

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

华测京环验字[2016]第 034 号

项目名称：北京豪骏行汽车销售服务有限公司
一类汽修项目

委托单位：北京豪骏行汽车销售服务有限公司

北京华测北方检测技术有限公司

2016 年 07 月

承担单位：北京华测北方检测技术有限公司

项目负责人：陈富青

报告编写：任笑蓉

审核：王彤

审定：文唤成

现场监测负责人：赵海军

参加人员：赵海军、王灵智、赵海盈

报告编制单位信息：

电话：010-56930692

传真：010-56930500

邮编：100176

地址：北京市北京经济技术开发区科创十四街 99 号汇龙森科技园 21 号楼

目 录

一、前言	1
二、验收监测依据	1
三、工程概况	1
3.1 工程位置、项目建设内容及服务内容	1
3.2 主要原辅料和设备	2
3.3 生产工艺	3
3.4 污染物的产生及治理措施	4
3.5 工作定员与工作制度	4
3.6 水源、用水及排水量	5
四、环评结论及环评批复要求	5
4.1 环评结论	5
4.2 环评批复要求	7
五、验收监测执行标准	8
5.1 执行标准	8
5.2 总量控制	9
六、验收监测内容	9
6.1 验收监测工况分析	9
6.2 废水监测	10
6.3 废气监测	12
6.4 噪声监测	17
6.5 污染物排放总量	18
七、环评及批复要求落实情况	20
7.1 环评主要内容落实情况	20
7.2 环评批复落实情况	21
八、验收监测结论和建议	23
8.1 结论	23
8.2 建议	26
九、附件	26
1、环评批复	
2、验收监测通知单	
3、危险废物处置合同	
4、数据报告	
5、照片	

一、前言

北京豪骏行汽车销售服务有限公司租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002，建筑面积 5006 平方米，从事一类汽修项目（属于汽车修理与维护业）。项目运营期，每日最大维修车辆约 15 台/天，年最大维修车辆约 5400 台/年，其中年喷漆车辆为 540 台/年。项目总投资 5000 万元，环保投资 9 万元，环保投资占总投资比例 0.18%。

本项目属于工业企业用房，为了保护环节，防止污染，需编制环境影响报告表。受建设单位的委托，北京工业大学承担本次环境影响评价工作。

根据北京经济技术开发区环保局 2013 年 12 月 18 日下达的建设项目环保验收监测通知单的要求，北京华测北方检测技术有限公司对北京豪骏行汽车销售服务有限公司进行了现场踏勘，该项目已基本满足了环保验收的要求。受建设单位委托北京华测北方检测技术有限公司对该项目进行了现场采样监测及数据分析。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，北京豪骏行汽车销售服务有限公司委托我公司编制该项目的竣工环境保护验收监测报告表。

二、验收监测依据

- 1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》；
- 2、国家环保总局环发〔2000〕38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》；
- 3、国家环保总局令 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；
- 4、《北京豪骏行汽车销售服务有限公司一类汽修项目环境影响报告表》；
- 5、北京经济技术开发区环境保护局《关于北京豪骏行汽车销售服务有限公司一类汽修项目环境影响报告表环的批复》（京技环审字[2013]199 号）；
- 6、北京经济技术开发区环境保护局《建设项目环保验收监测通知单》（编号 2015-085）。

三、工程概况

3.1 工程位置、项目建设内容及服务内容

北京豪骏行汽车销售服务有限公司租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002，建筑面积 5006 平方米，建筑为 3 层。项目用房北侧为中和街，东侧为

16号院内办公楼，南侧相连的建筑为待租厂房，西侧隔院墙为北方医药产业有限公司厂区。本项目主要功能区有一层为修理车间、新车展示区、洽谈区、客户休息区等，二层为办公区、客休区，三层为员工休息区、办公区。本项目从事一类汽修项目（属于汽车修理与维护业），运营期，每日最大维修车辆约15台/天，年最大维修车辆约5400台/年，其中年喷漆车辆为540台/年。

3.2 主要原辅料和设备

表3-1 原材料年用量表

序号	名称	年用量（t/a）
1	零部件	3.5
2	清洗液	0.2
3	防冻液	0.4
4	机油	3.2
5	水性漆	0.54
6	油性漆	0.36
7	稀料	0.054
8	固化剂	0.126

其中涂料总使用量为 $0.54+0.36=0.9$ t/a，水性漆属于低挥发性涂料，占总涂料使用量的60%，符合大气污染控制措施中“水性涂料等低挥发性有机物含量涂料占涂料使用量比例不低于50%”的规定。

表3-2 主要设备清单

序号	名称	单位	数量
1	蓝牙遥控诊断头-VAS诊断仪附件	台	1
2	涡轮增压器测试仪	台	2
3	超声波检测仪	个	2
4	喷油量检测分析仪	台	1
5	冷媒检漏仪	台	1
6	ACC主动巡航控制系统雷达传感器基本设定装置	台	1
7	ACC激光测量单元-VW品牌车系专用	台	1
8	车道偏离报警系统(lane guard system)校准板	台	1
9	VAS6331（战车四轮定位）ACC校准的照相机	台	1
10	道路力控制系统	台	5
11	组合抽拉式专用工具挂板/组	台	1
12	电子车身测量系统(VAS6526的电子测量部分)	台	1
13	电子车身测量系统(VAS6526的电子测量部分)	台	2
14	电子车身测量系统(VAS6526的电子测量部分)	台	1
15	零部件生物循环清洗机（80升容积）	个	1
16	压缩空气加压稳压器	个	1

序号	名称	单位	数量
17	3刃平头专用钻头组	个	2
18	移动式拆卸零部件存放架	个	2
19	喷枪清洗及溶剂回收组合机	个	5
20	SATA 低噪音吹尘枪	个	2
21	油漆膜厚度测试仪	个	2
22	进口电式喷漆房	间	1
23	打磨密闭房	间	2

3.3 生产工艺

工艺流程简述(图示):

本项目从事汽车修理、保养工作，包括机修、钣金、喷漆、保养等，项目采用干磨的方法进行钣金修理，汽车维修。

本项目工艺操作流程如下图所示：

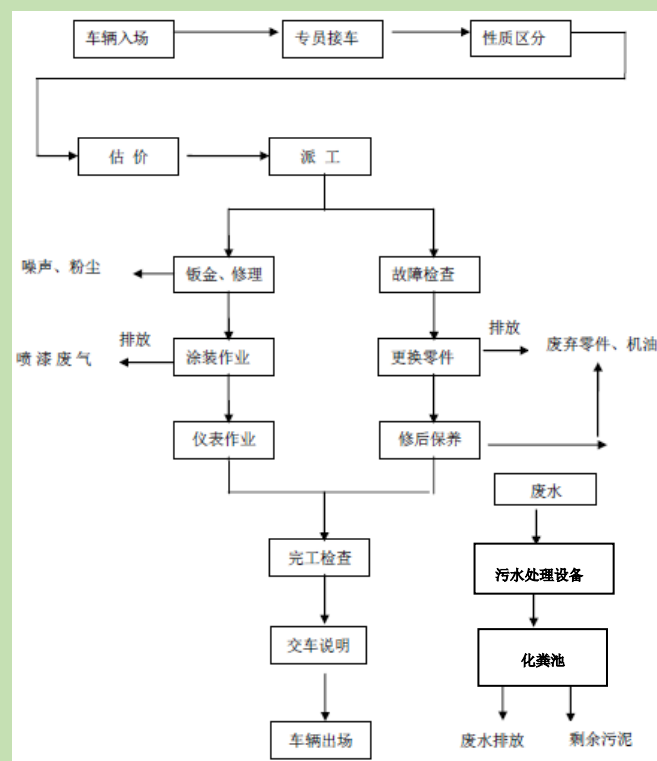


图 3-1 工艺流程图

主要污染工序：如上图所示，项目在汽修过程中主要排放喷漆废气、钣金打磨粉尘、废机油、废弃零件、漆渣、废漆桶、剩余污泥等。此外配套使用的风机、空压机、空调机及钣金维修产生一定强度的噪声，职工生活排放生活污水、生活垃圾。

3.4 污染物的产生及治理措施

废水：

本项目所排废水主要是分布在 1001 单元和 1002 单元。1001 单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002 单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。1002 单元的废水（车间内清洗废水、生活废水）进入自建二级生化污水处理站处理后与 1001 单元的废水（生活废水）排入化粪池处理，通过市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。

废气：

本项目生产过程中，不设燃煤、燃油锅炉，无燃煤、燃油废气污染；企业不设职工食堂，无饮食油烟废气污染；项目废气主要：有机废气（主要是底漆、面漆、清漆、稀料、固化剂等）和打磨粉尘。有机废气是在喷烤漆房内对车辆进行喷烤漆时产生的，有机废气通过在密闭环保型烤漆房内进行作业，经装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放；打磨粉尘是在车间内打磨过程中产生的，打磨粉尘部分由除尘器吸入除尘袋中，除尘器布袋定期更换，部分散落到空气中的由装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放。项目共三个排气筒，两个打磨粉尘排气筒，一个喷烤漆房排气筒。

噪声：

本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业，通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。

固体废弃物：

本项目生产期间所产生的固体废物主要为：员工产生的生活垃圾、一般工业固废（废气零部件）和危险废物。

生活垃圾：项目产生的生活垃圾主要是职工的日常生活垃圾。生活垃圾经分类、集中收集后，由环境卫生服务中心清运处理。

一般工业固废：项目生产的一般工业固废主要是汽修中产生的废弃零部件（废弃的金属零件和塑料件）、空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等。工业固废。汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源，经分类集中收集后，交物资回收单位回收处理。

危险废物：项目生产的危险废物主要是废铅酸电池、漆渣、漆桶、回收的打磨粉尘、废活性炭、废油液及化粪池沉淀的污泥（含废机油）等，集中收集后有危险废物处理资质的单位（北京生态岛科技有限责任公司）定期回收处置。

3.5 工作定员与工作制度

本项目定员 50 人，公司不提供工作餐，由员工自行解决。

工作时间为 9:00~18:00，全年生产 250 天。

3.6 水源、用水及排水量

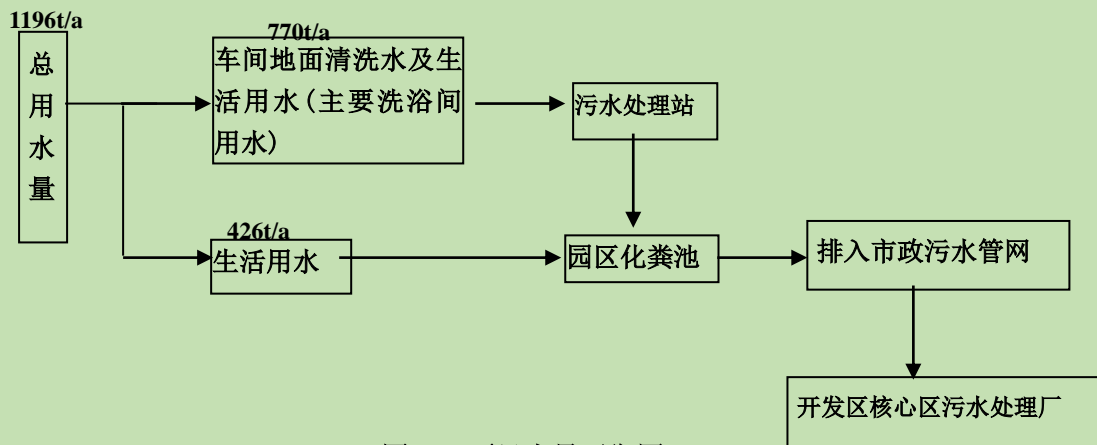


图 3-2 项目水量平衡图

四、环评结论及环评批复要求

4.1 环评结论

1) 北京豪骏行汽车销售服务有限公司（已取得营业执照）租用北京经济技术开发区中和街16号3幢1001、1002，建筑面积5006平方米，经营一类汽修项目。

本项目建成营业后，从事一类汽修服务，计划用工约30人，年工作约360天，工作时间为8:00-17:00，项目建成运营后，每日最大维修车辆约15台/天，年最大维修车辆约5400台/年,其中每日最大喷漆车辆5台/天，年最大喷漆车辆为1800台/年。

本项目租用的建筑产权归北京经开投资开发股份有限公司所有，该房屋属于工业企业用房，本项目的建设满足房屋规划用途的要求。

2) 拟建项目建成投入使用后，产生的主要环境影响因素是排放漆房废气、一般工业废物和危险废物，此外排放生活污水、生活垃圾等，配套的机电设备产生一定强度的噪声，须采取必要的措施，防止污染。

废水:

本项目所排废水主要是生活污水、车间清扫废水，车间清扫和生活废水混合后统一处理排放，特征污染指标为BOD、COD_{Cr}、SS、氨氮、石油类等，排入拟建的污水处理设备进行处理，污水站设计日处理能力为2吨/日，项目日污水排放量为0.33吨/日，则设备能满足该项目污水处理的要求，污水站处理工艺为二级生化处理，对排放的废水进行二级生化处理，经污水处理设备处理后排入市政管网，然后排入开发区核心区污水处理厂，处理后达标排放。

废气:

本项目的烤漆房排放一定量的喷漆废气，以非甲烷总烃（主要包括苯、甲苯、二甲苯等）为主，是本项目排放的主要大气污染物，计算表明，直接排放超标，本项目采用环保型烤漆房，设置1套废气净化排放系统，安装活性炭吸附净化器，通过净化处理后废气通过一根15米高的排气筒达标排放，对当地的大气环境不会产生污染影响。

本项目钣金维修采用干磨的方法，项目设置2间密闭打磨房，打磨过程中将产生粒径为5-10微米的粉尘，排放浓度为20mg/m³，排放速率为1.2kg/h，打磨机配套安装小型袋式吸尘器，打磨产生的少量粉尘即刻由除尘器吸入除尘袋中，但会有部分粉尘散逸到空气中，则项目打磨的粉尘经过活性炭吸附装置将粉尘收集后，废气经过15m高排气筒排放，打磨机除尘器和活性炭吸附装置组合后的粉尘去除效率不低于95%，则单根排气筒排放浓度约1mg/m³，排放速率约0.06kg/h，项目设置两个排气筒，同时运行时排放浓度为2mg/m³，排放速率约0.12kg/h，粉尘排放浓度和排放速率符合北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中II时段规定的“其他颗粒物”排放的标准值，对当地大气环境没有影响。

噪声:

本项目烤漆房和打磨房的风机、空压机、空调设备是主要的噪声源，此外钣金维修也产生一定强度的噪声，其中烤漆房和打磨房的风机、空压机噪声、钣金维修噪声主要限制在车间内，对外环境无影响，空调室外机安装在楼顶，噪声强度中等，对厂界噪声影响达标，对当地声环境无影响。

固体废物:

建设项目所排固体废物主要是生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾的主要成分是残剩食物、废纸、废塑料、玻璃瓶、金属罐等，可纳入当地的环卫垃圾消

纳系统。汽修废物主要包括废弃的金属零件、塑料件，如空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等，属于一般工业固废，均是可再生利用的资源，交物资回收单位回收处理。

其余废物包括废铅酸电池、漆渣、漆桶、回收的打磨粉尘、废活性炭、废油液，经查阅《国家危险废物名录》（环境保护部令第1号），均属于危险废物。

本项目已与有资质的危险废物回收单位北京生态岛科技有限责任公司签订回收协议，对上述危险废物回收处理，化粪池底泥和污水处理剩余污泥由于车间地面清洗也会含有少量的废机油等，也属于危险废物，废物类别归类为HW08。统一由上述危险回收单位处理，负责清运处理，对环境无影响。

4.2 环评批复要求

1) 该项目租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002 建设，建筑面积 5006 平方米。从事一类汽修服务（包括喷漆、烤漆，不包括洗车）。在落实报告表提出的环境保护措施和本批复要求后，从环境保护角度分析，同意项目建设。

2) 生产及生活污水经过自建的污水处理设施处理后排入市政管网，污水排放标准执行《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）中新建企业水污染物排放浓度限值中“间接排放”规定的相关标准，如 COD_{Cr} 300mg/L， BOD_5 150mg/L， pH 6~9， SS 100 mg/L，氨氮 25mg/L，石油类 10mg/L，阴离子表面活性剂（LAS）100 mg/L。

3) 大磨房产生的打磨粉尘经处理系统处理后达标排放。打磨粉尘排放标准执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中第 II 时段有关污染物排放浓度、速率和高度等的各项规定。

喷漆房产生的有机废气经处理系统处理后达标排放。苯、甲苯与二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度、排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中的有关规定。其中苯、甲苯与二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度应满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）“排气筒 VOCs 排放浓度与总量排放限值”中“汽车维修保养”规定的标准。排气筒高度原则上不得低于 15 米，并高出周围 200 米半径范围内的建筑物 5 米以上。

4) 本项目新建喷漆房，其高挥发性涂料使用量不得超过涂料总使用量的 50%。年喷漆车辆规模不得多于 1800 辆/年，否则需重新申报总量指标。

5) 合理布局，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

中的 3 类标准。

6) 妥善收集、贮存及处置生产过程中产生的固体废弃物，并尽可能回收利用。其中废机油、含油废手套、废机油滤清器等含油废物，废稀料、废漆渣、废油漆桶等含油漆废物，废铅酸电池、废防冻液、废清洗液、废活性炭、打磨粉尘及污水处理站污泥等危险废物须委托有资质的单位进行处置，并按规定申报。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划，报环保部门备案。

7) 化学品分类贮存，贮存场所须按标准建设，防止火灾、泄漏、爆炸。企业应制定并落实危险化学品的管理制度和事故应急预案，避免环境风险事故的发生，同时应报环保部门备案。

8) 本项目须在废水排入市政管网前，预留采样口。

9) 该项目须严格执行环境保护“三同时”制度，工程竣工后三个月内须向开发区环保局申请办理环保验收手续，经验收合格后，方可正式投入使用。

五、验收监测执行标准

5.1 执行标准

- 1) 《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）；
- 2) 北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）；
- 3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

表 5-1 《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）表 2 间接排放

单位：mg/L，注明的除外

项目	pH (无量纲)	悬浮物	化学需氧量	五日化学需氧量	氨氮	石油类	阴离子表面活性剂
限值	6~9	100	300	150	25	10	10

表 5-2 北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）表 4

参数	项目及限值			
	其他颗粒物 (无组织)	苯 (无组织)	苯系物 (无组织)	非甲烷总烃 (无组织)
浓度 (mg/m ³)	1.0	0.10	1.0	2.0

表 5-3 北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》(DB11/ 1228-2015) 表 2 I 时段

参数	项目及限值		
	苯 (有组织))	苯系物 (有组织)	非甲烷总烃 (有组织)
浓度 (mg/m ³)	1	20	30

表 5-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

单位: dB (A)

功能区类别	昼间	夜间
3	≤65	≤55

5.2 总量控制

根据《北京市环境保护局关于印发建设项目主要污染物总量控制管理有关规定的通知》(京环发〔2012〕143号), 本项目需对化学需氧量、氨氮、可挥发性有机物进行总量控制。

项目总量控制的各污染物的排放量如下:

化学需氧量: 0.0019008t/a

氨氮: 0.000203148t/a

挥发性有机物: 0.0843t/a。

六、验收监测内容

6.1 验收监测工况分析

采样期间现场采样人员对工况进行了现场调查, 达到了验收监测工况要求, 并按照标准规范进行了采样。

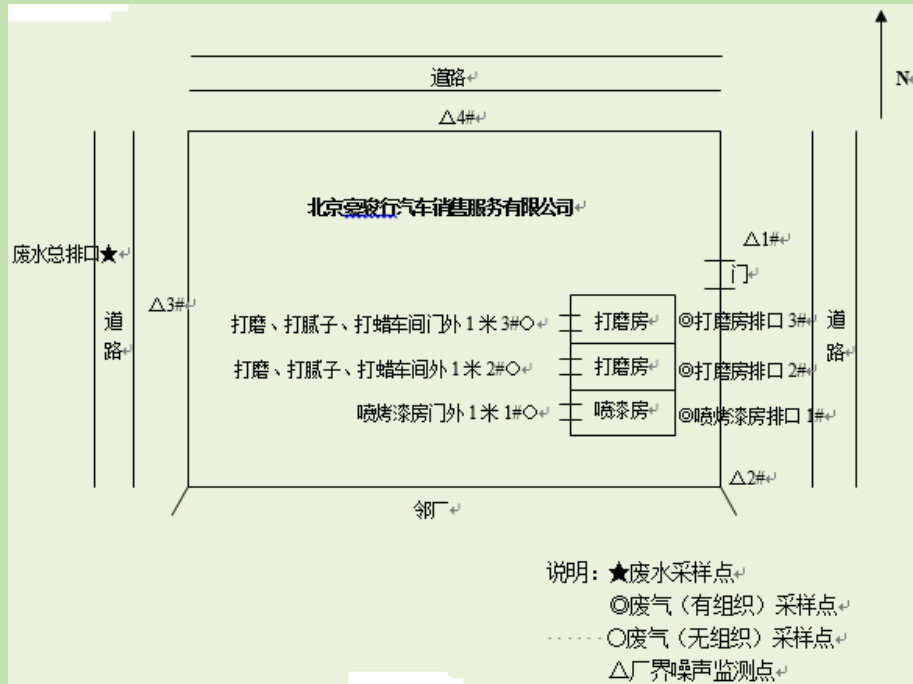


图 6-1 监测点位示意图

6.2 废水监测

6.2.1 废气监测内容

本项目所排废水主要是分布在 1001 单元和 1002 单元。1001 单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002 单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。1002 单元的废水（车间内清洗废水、生活废水）进入自建二级生化污水处理站处理后与 1001 单元的废水（生活废水）排入化粪池处理，通过市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。未监测 1002 单元的废水（生活废水）。



图 6-2 废水监测点位示意图

表 6-1 废水监测内容一览表

测点位置	项目	周期	频次	备注
废水总排口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日化学需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂	2	3	/

6.2.2 废水监测分析方法和质量控制

表 6-2 废水监测分析方法

检测类别	项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 GB/T 11914-1989
废水	五日化学需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
废水	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012
废水	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987

为保证监测分析结果的准确性和可靠性，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算做到全过程的控制。在采集样品中做到不少于10%的平行，分析过程不少于10%的平行。对可以得到标准品或者质量控制样品的项目，在分析的同时做10%的质控样分析，对无标准品或者质量控制样品的项目，且可进行加标回收率测试的，在分析的同时做10%加标回收率分析。监测人员持证上岗，监测数据经三级审核等。

6.2.3 废水监测结果

表6-3 废水监测结果

采样点	检测项目	检测结果						汽车维修业水污染物排放标准 GB 26877-2011 表 2 间接排放	单位
		2015.12.14			2015.12.15				
		11:30	14:30	16:30	10:30	12:40	14:40		
废水总排口	pH	7.32	7.36	7.34	7.29	7.26	7.21	6~9	无量纲
	悬浮物	40	43	52	58	44	48	100	mg/L
	化学需氧量	126	154	149	206	184	213	300	mg/L
	五日化学需氧量	30.0	37.4	44.2	49.1	48.2	50.6	150	mg/L
	氨氮	1.00	1.05	1.03	8.94	3.25	3.22	25	mg/L
	石油类	0.20	0.39	0.33	0.39	0.29	0.45	10	mg/L
	阴离子表面活性剂	4.07	4.32	4.19	8.70	8.27	8.95	10	mg/L

6.2.4 废水验收监测评价

由表6-3可知本次验收经监测工业废水pH 值为（7.21-7.36），悬浮物为（40-58）mg/L，五日生化需氧量为（30.0-50.6）mg/L，化学需氧量为（126-213）mg/L，氨氮为（1.00-8.94）mg/L，石油类（0.20-0.45）mg/L。本项目废水经监测符合《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）表2 新建企业水污染物排放浓度限值中“间接排放”的限值要求。

6.3 废气监测

6.3.1 废气监测内容

本项目生产过程中，不设燃煤、燃油锅炉，无燃煤、燃油废气污染；企业不设职工食堂，无饮食油烟废气污染；项目废气主要：有机废气（主要是底漆、面漆、清漆、稀料、固化剂等）和打磨粉尘。有机废气是在喷烤漆房内对车辆进行喷烤漆时产生的，有机废气通过在密闭环保型烤漆房内进行作业，经装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放；打磨粉尘是在车间内打磨过程中产生的，打磨粉尘部分由除尘器吸入除尘袋中，除尘器布袋定期更换，部分散落到空气中的由装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放。项目共三个排气筒，两个打磨粉尘排气筒，一个喷烤漆房排气筒。



图 6-3 废气监测点位示意图

表 6-4 废气（无组织）监测内容一览表

测点位置	项目	周期	频次	备注
打磨、打腻子、打蜡车间 门外 1 米 3#	颗粒物(粉尘)	2	3	/
喷烤漆房门外 1 米 1#	苯、苯系物、非甲烷总烃			
打磨、打腻子、打蜡车间 外 1 米 2#	颗粒物(粉尘)			

表 6-5 废气（有组织）监测内容一览表

测点位置	项目	周期	频次	备注
打磨房排口 3#	颗粒物	2	3	/
喷烤漆房排口 1#	苯、苯系物、 非甲烷总烃			
打磨房排口 2#	颗粒物			

6.3.2 废气监测分析方法和质量控制

表 6-6 废气监测标准

检测类别	项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
废气（无组织）	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
废气（无组织）	苯系物	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
废气（无组织）	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999
废气（有组织）	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
废气（有组织）	苯系物	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固定相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ734-2014
废气（有组织）	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999

为保证监测分析结果的准确性和可靠性，在监测期间，样品的采集、运输、保存严格按照标准规定的技术要求进行。每批样品分析做空白实验，平行样品分析及同时做标准样品分析。监测仪器经计量部门检定、校准，并在有效期内使用。监测人员持证上岗，监测数据经三级审核等。

6.3.3 废气监测结果

表 6-7 废气（无组织）监测结果

采样日期：2015.12.14

采样点	采样时间	检测项目		检测结果	北京地方标准 汽车维修业大气污染 物排放标准 DB11/ 1228-2015 表 4
打磨、打腻子、打蜡车间 门外 1 米 3#	10:35~11:35	颗粒物 (粉尘)	排放浓度(mg/m ³)	0.433	1.0
	13:33~14:33		排放浓度(mg/m ³)	0.549	
	15:37~16:37		排放浓度(mg/m ³)	0.483	
喷烤漆房门 外 1 米 1#	11:41~12:41	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.171	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.68	2.0
	14:43~15:43	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.104	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.49	2.0
	16:40~17:40	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.135	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.56	2.0
打磨、打腻子、打蜡车间 外 1 米 2#	10:30~11:30	颗粒物 (粉尘)	排放浓度(mg/m ³)	0.566	1.0
	13:30~14:30		排放浓度(mg/m ³)	0.483	
	15:30~16:30		排放浓度(mg/m ³)	0.466	

采样日期：2015.12.15

采样点	采样时间	检测项目		检测结果	北京地方标准 汽车维修业大气污染 物排放标准 DB11/ 1228-2015 表 4
打磨、打腻子、打蜡车间 门外 1 米 3#	10:34~11:34	颗粒物 (粉尘)	排放浓度(mg/m ³)	0.150	1.0
	11:58~12:58		排放浓度(mg/m ³)	0.167	
	15:26~16:26		排放浓度(mg/m ³)	0.200	
喷烤漆房门 外 1 米 1#	10:34~11:34	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.0964	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.80	2.0
	11:58~12:58	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.118	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.71	2.0
	15:26~16:27	苯	排放浓度(mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	0.10
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.614	1.0
		非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.74	2.0
打磨、打腻子、打蜡车间 外 1 米 2#	09:34~10:34	颗粒物 (粉尘)	排放浓度(mg/m ³)	0.184	1.0
	11:00~12:00		排放浓度(mg/m ³)	0.217	
	14:30~15:30		排放浓度(mg/m ³)	0.267	

注：“*”表示苯系物是指苯、甲苯、乙苯、二甲苯、苯乙烯、三甲苯(以甲苯计)的合计。

表 6-8 废气（有组织）监测结果

采样日期：2015.12.14

采样点	采样时间	检测项目	检测结果	北京地方标准 汽车维修业大气污 染物排放标准 DB11/ 1228-2015 表 2 I 时段
打磨房排口 3#	10:35~11:27	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.28
			排放速率(kg/h)	0.0202
	13:33~14:27	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.28
			排放速率(kg/h)	0.0192
	15:37~16:30	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	1.92
			排放速率(kg/h)	0.0158
喷烤漆房 排口 1#	11:41~11:47	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.087
			排放速率(kg/h)	8.37×10 ⁻⁴
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.780
			排放速率(kg/h)	7.51×10 ⁻³
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	1.07
			排放速率(kg/h)	0.0103
	14:43~14:49	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.137
			排放速率(kg/h)	1.34×10 ⁻³
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	3.34
			排放速率(kg/h)	0.0327
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	3.92
			排放速率(kg/h)	0.0383
	16:40~16:46	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.253
			排放速率(kg/h)	2.45×10 ⁻³
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	3.90
			排放速率(kg/h)	0.0378
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	4.99
			排放速率(kg/h)	0.0484
打磨房排口 2#	10:30~11:20	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	1.92
			排放速率(kg/h)	0.0170
	13:30~14:20	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.12
			排放速率(kg/h)	0.0183
	15:30~16:20	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	1.95
			排放速率(kg/h)	0.0165

采样日期: 2015.12.15

采样点	采样时间	检测项目	检测结果	北京地方标准 汽车维修业大气污 染物排放标准 DB11/ 1228-2015 表 2 I 时段
打磨房排口 3#	09:30~09:40	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.27
			排放速率(kg/h)	0.0203
	09:52~10:02	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.28
			排放速率(kg/h)	0.0213
	10:15~10:25	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.45
			排放速率(kg/h)	0.0222
喷烤漆房 排口 1#	10:34~10:40	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.118
			排放速率(kg/h)	1.20×10 ⁻³
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	1.24
			排放速率(kg/h)	0.0127
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	0.82
			排放速率(kg/h)	8.36×10 ⁻³
	11:58~12:04	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.036
			排放速率(kg/h)	3.52×10 ⁻⁴
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	0.316
			排放速率(kg/h)	3.09×10 ⁻³
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	2.11
			排放速率(kg/h)	0.0206
	15:26~15:32	苯	排放浓度(mg/m ³)	0.127
			排放速率(kg/h)	1.32×10 ⁻³
		苯系物*	排放浓度(mg/m ³)	3.22
			排放速率(kg/h)	0.0336
		非甲烷总 烃	排放浓度(mg/m ³)	5.81
			排放速率(kg/h)	0.0605
打磨房排口 2#	09:34~10:27	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.26
			排放速率(kg/h)	0.0198
	11:00~11:50	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.46
			排放速率(kg/h)	0.0231
	14:30~15:20	颗粒物	排放浓度(mg/m ³)	2.47
			排放速率(kg/h)	0.0223

注: 1. “*”表示苯系物是指苯、甲苯、乙苯、二甲苯、苯乙烯、三甲苯(以甲苯计)的合计。

2. “---”表示 DB11/1228-2015 执行标准中未对该项目作限制。

3. 以上点位排气筒高度均为 16 米。

6.3.4 废气验收监测评价

由表 6-7 可知，颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的无组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）中表 4 的标准限值要求；表 6-8 可知，颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的有组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）中表 2 I 时段的标准限值要求。

6.4 噪声监测

6.4.1 噪声监测内容

本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业，通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。项目夜间不生产。

表 6-9 厂界噪声监测内容一览表

测点位置	项目	周期	频次	备注
厂界东侧外 1 米	厂界噪声 (昼)	2	1	/
东厂界南侧外 1 米				
厂界西侧外 1 米				
厂界北侧外 1 米				

6.4.2 噪声监测分析方法和质量控制

表 6-10 噪声监测标准

检测类别	项目	标准（方法）名称及编号（含年号）
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

为保证监测结果的准确性和可靠性，在监测期间，严格按照标准规定的技术要求进行。监测仪器经计量部门检定、校准，并在有效期内使用。声级计测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器灵敏度相差不大于 0.5dB（A），监测人员持证上岗，监测数据经三级审核等。

6.4.3 噪声监测结果

表 6-11 厂界噪声监测结果

单位: dB(A)

测点编号	监测点位置	主要声源	结果 (昼间)	
			2015.12.14 (17:06~17:14)	2015.12.15 (15:16~15:29)
1#	厂界东侧外 1 米	生产噪声	53.9	59.7
2#	东厂界南侧外 1 米	生产噪声	51.1	55.8
3#	厂界西侧外 1 米	生产噪声	51.0	53.9
4#	厂界北侧外 1 米	生产噪声	53.9	55.1

6.4.4 噪声验收监测评价

由表 6-11 可知厂界噪声昼间值为 (51.0-59.7) dB (A), 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。

6.5 污染物排放总量

6.5.1 废水污染物排放总量

本项目所排废水主要是分布在 1001 单元和 1002 单元。1001 单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002 单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。未监测 1001 单元的废水(生活废水)。

本项目总量控制项目为水污染物中的化学需氧量和氨氮, 因未监测1001单元的废水(生活废水), 故按照生产废水监测结果, 根据其总用水量算得: 化学需氧量排放总量为0.105952t/a、氨氮0.0018983t/a, 其总量排放量大于项目总量审核和管理指标: 化学需氧量排放总量为0.0019008t/a、氨氮0.000203148t/a。

6.5.2 废气污染物排放总量

本项目喷烤漆房与北京和谐远达汽车销售服务有限公司 (0.04902t/a) 共用。

喷烤漆房车间年工作 250 天, 年工作 327 小时, 非甲烷总烃排放速率按最大值计算, 得出排放总量为 0.0102t/a。

非甲烷总烃产生量约为 0.0101621t/a, 小于项目工程总量 0.0843t/a。

6.5.3 固体废物排放总量

本项目生产期间所产生的固体废物主要为: 员工产生的生活垃圾、一般工业固废(废气零部件)和危险废物。

生活垃圾: 项目产生的生活垃圾主要是职工的日常生活垃圾。生活垃圾经分类、

集中收集后，由环境卫生服务中心清运处理。

一般工业固废：项目生产的一般工业固废主要是汽修中产生的废弃零部件（废弃的金属零件和塑料件）、空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等。工业固废。汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源，经分类集中收集后，交物资回收单位回收处理。

危险废物：项目生产的危险废物主要是废铅酸电池、漆渣、漆桶、回收的打磨粉尘、废活性炭、废油液及化粪池沉淀的污泥（含废机油）等，集中收集后有危险废物处理资质的单位（北京生态岛科技有限责任公司）定期回收处置。

表 6-12 固体废弃物一览表

类别	废物类型	废物种类	废物产生量	去向
固 体 废 物	生活垃圾	生活垃圾	2.16t/a	环境卫生服务中心清运处理
	一般工业 固体废物	金属零件	1.8t/a	汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源，经分类集中收集后，交物资回收单位回收处理
		塑料件		
		空气滤清器		
		机油滤清器		
		刹车盘片		
		废旧轮胎		
	危险 固体废物	废机油、污泥	3.18t/a	由北京生态岛科技有限责任公司清运
		废清洗液、废防冻液		
		废油漆桶		
		废漆渣、打磨粉尘		
		废铅酸电池		
		废活性炭		



图 6-3 项目危险废物暂存处图

七、环评及批复要求落实情况

7.1 环评主要内容落实情况

环评主要内容	实际建设内容	落实结论
北京豪骏行汽车销售服务有限公司租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002，建筑面积 5006 平方米，服务（包括喷漆、烤漆，不包括洗车）。项目运营期，每日最大维修车辆约 15 台/天，年最大维修车辆约 5400 台/年，其中每日最大喷漆车辆 5 台/天，年最大喷漆车辆为 1800 台/年。项目总投资 5000 万元。	北京豪骏行汽车销售服务有限公司租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002，建筑面积 5006 平方米，服务（包括喷漆、烤漆，不包括洗车）。项目运营期，每日最大维修车辆约 15 台/天，年最大维修车辆约 5400 台/年，其中每日最大喷漆车辆 5 台/天，年最大喷漆车辆为 1800 台/年。项目总投资 5000 万元。	实际建设情况与环评一致
生产及生活污水经过自建的污水处理设施处理后排入市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。	本项目所排废水主要是分布在 1001 单元和 1002 单元。1001 单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002 单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。1002 单元的废水（车间内清洗废水、生活废水）进入自建二级生化污水处理站处理后与 1001 单元的废水（生活废水）排入化粪池处理，通过市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。未监测 1001 单元的废水（生活废水）。	未监测 1001 单元的废水（生活废水）。
本项目的烤漆房排放一定量的喷漆废气，以非甲烷总烃（主要包括苯、甲苯、二甲苯等）为主，是本项目排放的主要大气污染物，计算表明，直接排放超标，本项目采用环保型烤漆房，设置 1 套废气净化排放系统，安装活性炭吸附净化器，通过净化处理后废气通过一根 15 米高的排气筒达标排放，对当地的大气环境不会产生污染影响。	<p>本项目生产过程中，不设燃煤、燃油锅炉，无燃煤、燃油废气污染；企业不设职工食堂，无饮食油烟废气污染；项目废气主要：有机废气（主要是底漆、面漆、清漆、稀料、固化剂等）和打磨粉尘。有机废气是在喷烤漆房内对车辆进行喷烤漆时产生的，有机废气通过在密闭环保型烤漆房内进行作业，经装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放；打磨粉尘是在车间内打磨过程中产生的，打磨粉尘部分由除尘器吸入除尘袋中，布袋除尘器定期更换，部分散落到空气中的由装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放。项目共三个排气筒，两个打磨粉尘排气筒，一个喷烤漆房排气筒。</p> <p>经监测，项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的无组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放</p>	实际建设情况与环评一致

环评主要内容	实际建设内容	落实结论
	标准》(DB11/ 1228-2015) 中表 4 的标准限值要求; 项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的有组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》(DB11/ 1228-2015) 中表 2 I 时段的标准限值要求。均达标排放。	
本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业, 通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。	本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业, 通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。项目夜间不生产。	实际建设情况与环评一致
<p>建设项目所排固体废物主要是生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾的主要成分是残剩食物、废纸、废塑料、玻璃瓶、金属罐等, 可纳入当地的环卫垃圾消纳系统。汽修废物主要包括废弃的金属零件、塑料件, 如空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等, 属于一般工业固废, 均是可再生利用的资源, 交物资回收单位回收处理。</p>	<p>本项目生产期间所产生的固体废物主要为: 员工产生的生活垃圾 (2.16t/a)、一般工业固废 (废气零部件) (1.8t/a) 和危险废物 (3.18t/a)。</p> <p>生活垃圾: 项目产生的生活垃圾主要是职工的日常生活垃圾。生活垃圾经分类、集中收集后, 由环境卫生服务中心清运处理。</p> <p>一般工业固废: 项目生产的一般工业固废主要是汽修中产生的废弃零部件 (废弃的金属零件和塑料件)、空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等。工业固废。汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源, 经分类集中收集后, 交物资回收单位回收处理。</p> <p>危险废物: 项目生产的危险废物主要是废铅酸电池、漆渣、漆桶、回收的打磨粉尘、废活性炭、废油液及化粪池沉淀的污泥 (含废机油) 等, 集中收集后由有危险废物处理资质的单位 (北京生态岛科技有限责任公司) 定期回收处置。</p>	实际建设情况与环评一致

7.2 环评批复落实情况

环评批复内容	实际建设内容	落实结论
该项目租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002 建设, 建筑面积 5006 平方米。从事一类汽修服务 (包括喷漆、烤漆, 不包括洗车)。在落实报告表提出的环境保护措施和本批复要求后, 从环境保护角度分析, 同意项目建设。	项目租用北京经济技术开发区中和街 16 号 3 幢 1001、1002 建设, 建筑面积 5006 平方米。从事一类汽修服务 (包括喷漆、烤漆, 不包括洗车)。	已落实
生产及生活污水经过自建的污水处	本项目所排废水主要是分布在 1001	未监测

环评批复内容	实际建设内容	落实结论
<p>理设施处理后排入市政管网，污水排放标准执行《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）中新建企业水污染物排放浓度限值中“间接排放”规定的相关标准，如 COD_{Cr}300mg/L，BOD₅150mg/L，pH6~9，SS100 mg/L，氨氮 25mg/L，石油类 10mg/L，阴离子表面活性剂（LAS）100 mg/L。</p>	<p>单元和 1002 单元。1001 单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002 单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。1002 单元的废水（车间内清洗废水、生活废水）进入自建二级生化污水处理站处理后与 1001 单元的废水（生活废水）排入化粪池处理，通过市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。未监测 1001 单元的废水（生活废水）。</p> <p>经监测，废水符合《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）表 2 新建企业水污染物排放浓度限值中“间接排放”的限值要求。可达标排放。</p>	1001 单元的废水（生活废水）
<p>大磨房产生的打磨粉尘经处理系统处理后达标排放。打磨粉尘排放标准执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中第Ⅱ时段有关污染物排放浓度、速率和高度等的各项规定。</p> <p>喷烤漆房产生的有机废气经处理系统处理后达标排放。苯、甲苯与二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度、排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中的有关规定。其中苯、甲苯与二甲苯合计、非甲烷总烃排放浓度应满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）“排气筒 VOCs 排放浓度与总量排放限值”中“汽车维修保养”规定的标准。排气筒高度原则上不得低于 15 米，并高出周围 200 米半径范围内的建筑物 5 米以上。</p>	<p>本项目生产过程中，不设燃煤、燃油锅炉，无燃煤、燃油废气污染；企业不设职工食堂，无饮食油烟废气污染；项目废气主要：有机废气（主要是底漆、面漆、清漆、稀料、固化剂等）和打磨粉尘。有机废气是在喷烤漆房内对车辆进行喷烤漆时产生的，有机废气通过在密闭环保型烤漆房内进行作业，经装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放；打磨粉尘是在车间内打磨过程中产生的，打磨粉尘部分由除尘器吸入除尘袋中，布袋除尘器定期更换，部分散落到空气中的由装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放。项目共三个排气筒，两个打磨粉尘排气筒，一个喷烤漆房排气筒。</p> <p>经监测，项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的无组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/1228-2015）中表 4 的标准限值要求；项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的有组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/1228-2015）中表 2 I 时段的标准限值要求。均达标排放。</p>	已落实
<p>本项目新建喷漆房，其高挥发性涂料使用量不得超过涂料总使用量的 50%。年喷漆车辆规模不得多于 1800 辆/年，否则</p>	<p>本项目已建喷漆房，其高挥发性涂料使用量未超过涂料总使用量的 50%。年喷漆车辆小于 1800 辆/年。</p>	已落实

环评批复内容	实际建设内容	落实结论
需重新申报总量指标。		
合理布局，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。	<p>本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业，通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。项目夜间不生产。</p> <p>经监测，厂界噪声昼间值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。已达标。</p>	已落实
妥善收集、贮存及处置生产过程中产生的固体废弃物，并尽可能回收利用。其中废机油、含油废手套、废机油滤清器等含油废物，废稀料、废漆渣、废油漆桶等含油漆废物，废铅酸电池、废防冻液、废清洗液、废活性炭、打磨粉尘及污水处理站污泥等危险废物须委托有资质的单位进行处置，并按规定申报。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划，报环保部门备案。	<p>本项目已妥善收集、贮存及处置生产过程中产生的固体废弃物，已尽可能回收利用。其中废机油、含油废手套、废机油滤清器等含油废物，废稀料、废漆渣、废油漆桶等含油漆废物，废铅酸电池、废防冻液、废清洗液、废活性炭、打磨粉尘及污水处理站污泥等危险废物委托有资质的单位（北京生态岛科技有限责任公司）进行处置</p>	已落实
化学品分类贮存，贮存场所须按标准建设，防止火灾、泄漏、爆炸。企业应制定并落实危险化学品的管理制度和事故应急预案，避免环境风险事故的发生，同时应报环保部门备案。	<p>化学品已分类贮存，贮存场所已按标准建设，防止火灾、泄漏、爆炸。企业已制定并落实危险化学品的管理制度和事故应急预案，避免环境风险事故的发生，同时已报环保部门备案。</p>	已落实
本项目须在废水排入市政管网前，预留采样口。	<p>本项目在废水排入市政管网前，已预留采样口。</p>	已落实

八、验收监测结论和建议

8.1 结论

1) 废水

本项目所排废水主要是分布在1001单元和1002单元。1001单元主要是职工日常生活产生的盥洗水和冲厕废水。1002单元废主要包含车间内地面清洗产生的废水和职工日常生活产生的洗浴间水、盥洗水和冲厕废水。1002单元的废水（车间内清洗废水、生活废水）进入自建二级生化污水处理站处理后与1001单元的废水（生活废水）排入化粪池处理，通过市政管网，最后排入北京金源经开污水处理有限责任公司进行处理。

未监测 1002 单元的废水（生活废水）。

经监测，废水符合《汽车维修业水污染物排放标准》（GB 26877-2011）表 2 新建企业水污染物排放浓度限值中“间接排放”的限值要求。可达标排放。

2) 废气

本项目生产过程中，不设燃煤、燃油锅炉，无燃煤、燃油废气污染；企业不设职工食堂，无饮食油烟废气污染；项目废气主要：有机废气（主要是底漆、面漆、清漆、稀料、固化剂等）和打磨粉尘。有机废气是在喷烤漆房内对车辆进行喷烤漆时产生的，有机废气通过在密闭环保型烤漆房内进行作业，经装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放；打磨粉尘是在车间内打磨过程中产生的，打磨粉尘部分由除尘器吸入除尘袋中，布袋除尘器定期更换，部分散落到空气中的由装有活性炭吸附的净化装置处理，最终通过 16m 的排气筒进行有组织排放。项目共三个排气筒，两个打磨粉尘排气筒，一个喷烤漆房排气筒。

经监测，项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的无组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）中表 4 的标准限值要求；项目颗粒物、苯、苯系物和非甲烷总烃的有组织排放浓度均符合北京市地方标准《汽车维修业大气污染物排放标准》（DB11/ 1228-2015）中表 2 I 时段的标准限值要求。均达标排放。

3) 噪声

本项目运营期间生产的噪声源主要来自空压机房、漆房、打磨房风机、空压设备、水泵及钣金维修产生的噪声。本项目在车间内作业，通过墙体隔声和基础减震实现隔音降噪。项目夜间不生产。

经监测，厂界噪声昼间值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。已达标。

4) 固体废弃物

本项目生产期间所产生的固体废物主要为：员工产生的生活垃圾、一般工业固废（废气零部件）和危险废物。

生活垃圾：项目产生的生活垃圾主要是职工的日常生活垃圾。生活垃圾经分类、集中收集后，由环境卫生服务中心清运处理。

一般工业固废：项目生产的一般工业固废主要是汽修中产生的废弃零部件（废弃

的金属零件和塑料件)、空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎等。工业固废。汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源,经分类集中收集后,交物资回收单位回收处理。

危险废物:项目生产的危险废物主要是废铅酸电池、漆渣、漆桶、回收的打磨粉尘、废活性炭、废油液及化粪池沉淀的污泥(含废机油)等,集中收集后有危险废物处理资质的单位(北京生态岛科技有限责任公司)定期回收处置。

表 8-1 污染防治措施、发放去向及治理效果一览表

类别		排放源	污染物名称	防治措施	排放去向	治理效果
水污染物		生活、工业	pH、悬浮物、化学需氧量、五日化学需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂	经污水处理站处理后进入园区化粪池	金源经开污水处理厂	达标排放
大气污染物		打磨过程	颗粒物	布袋除尘器、活性炭吸附的净化装置	有组织排放	达标排放
		喷烤漆房	苯、苯系物和非甲烷总烃	活性炭吸附的净化装置	有组织排放	达标排放
噪声		车间设备等	厂界噪声	过墙体等隔声,通过安装基座减振	/	达标
固体废弃物	生活垃圾	员工日常生活	生活垃圾	/	环境卫生服务中心清运处理	/
	一般固体废弃物	车辆维修	金属零件、塑料件、空气滤清器、机油滤清器、刹车盘片、废旧轮胎	汽修中的废弃零部件大部分是可再生利用的资源,经分类集中收集	交物资回收单位回收处理	/
	危险废物	车辆维修	废机油、污泥、废清洗液、废防冻液、废油漆桶、废漆渣、打磨粉尘、废铅酸电池、废活性炭	集中收集	由北京生态岛科技有限责任公司清运	/

8.2 建议

- 1) 认真执行公司目前制定的环境保护管理程序，加强环境管理工作。
- 2) 为防止污染地下水，污水管道处理系统必须进行严格的防渗漏和防腐处理。
- 3) 生活垃圾做到日产日清，防止孳生蚊蝇和产生异味气体污染环境。
- 4) 车间设立危险废物临时存放点，并有醒目的危险标志，一般固体废物与危险废物盛放容器要有识别标志，必须分类储存、禁止混放。
- 5) 定期接受当地环境保护部门的监督和管理，遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

九、附件

- 1、环评批复
- 2、验收监测通知单
- 3、危险废物处置合同
- 4、数据报告
- 5、照片