

建设项目竣工环境保护 验收监测表

PONY 环验监字[2017]第 076 号

项目名称: 松下电气机器(北京)有限公司
新增回流焊生产线项目

委托单位: 松下电气机器(北京)有限公司





检验检测机构 资质认定证书

编号: 160021343608

名称: 谱尼测试集团股份有限公司

地址: 北京市海淀区苏州街49-3 盈智大厦11层(100080)

此复印件无效

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力, 现予批准, 向社会出具具有证明作用的数
据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由 谱
尼测试集团股份有限公司 承担。

许可使用标志



发证日期: 2016 年 09 月 14 日

有效期至: 2022 年 09 月 13 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表

承 担 单 位	谱尼测试集团股份有限公司	
项 目 负 责 人	赵金栋	赵金栋
报 告 编 写 人	刘方	刘方
审 核 人	高学东	高学东
审 定 人	山香菊	山香菊
现场监测负责人	李玉强	李玉强
参 加 人 员	刘润丁、钟太心、豆新全、孙楚	

谱尼测试集团股份有限公司

电话：010-82475800

邮箱：csf@ponytest.com

邮编：100190

地址：北京市海淀区中关村环保科技示范园地锦路8号院C5

目 录

表 1 建设项目概况.....	1
表 2 生产工艺简介.....	5
表 3 污染物及污染治理设施.....	7
表 4 验收监测内容.....	8
表 5 验收监测结果与分析.....	9
表 6 环境管理检查.....	12
表 7 环评建议及环评批复落实情况.....	15
表 8 验收监测结论与建议.....	17

表 1 建设项目概况

建设项目名称	松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目				
建设单位名称	松下电气机器（北京）有限公司				
建设项目地址	北京经济技术开发区同济北路 1 号				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 异地扩建				
行业类别及代码	电子元件及组件制造 3971				
主要产品名称	照明用光源板				
设计生产能力	220 万枚/年				
实际生产能力	220 万件/年				
环评时间	2017 年 5 月 12 日	开工日期	2017 年 6 月		
投入试生产时间	2017 年 7 月	现场监测时间	2017 年 10 月 19 日~20 日、26 日~27 日		
环评报告表 审批部门	北京经济技术开发区环境保护局	环评报告表 编制单位	中环联新（北京）环境保护有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	27 万元	比例	9%
实际总投资	300 万元	实际环保投资	27 万元	比例	9%
验收监测 依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号） 2、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第 682 号） 3、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局令第 13 号） 4、《新增回流焊生产线项目环境影响报告表》 5、《新增回流焊生产线项目环境影响报告表的批复》（2017 年 5 月 12 日）				
验收监测标 准标号、级别	1、废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中生产工艺废气及其他废气大气污染物排放第 II 时段标准限值。 2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。				

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表

验收判定标准 标准号、级别	类别	执行标准	级类别	控制因子	执行标准限值
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	厂界噪声	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)
	废气	《大气污染物综合排放标准》 (DB11/501-2017)	第 II 时段	颗粒物 (焊接烟尘)	排放浓度: 10mg/m ³
					排放速率: 0.44kg/h
				锡及其化合物	排放浓度: 1.0mg/m ³
					排放速率: 9.0×10 ⁻² kg/h
					备注: 排气筒高度为 16 米, 未高出周围半径 200 米范围内建筑物 5 米以上, 排放速率限值严格 50%执行。

建设项目
概况

1、项目情况

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目位于北京经济技术开发区同济北路1号，北京松下照明光源有限公司大厂房内，总建筑面积为130平方米。年产照明用光源板220万枚。具体地理位置图见附图1。

本项目位于松下照明光源有限公司大厂房的西南角，松下照明光源有限公司东侧紧邻同济北路；南侧为松下电气机器（北京）有限公司（本项目建设单位）；西侧紧邻海尔物流公司；北侧为北环东路。具体周边关系图见附图2。

本项目现有工作人员8人，全年生产天数250天，每天生产24个小时，两班制。

2、主要生产设备及原辅料

本项目主要设备见表1-1。

表1-1 主要生产设备清单表

序号	设备名称	数量（台/套）
1	移印机	1
2	贴片机	1
3	回流焊机	1
4	基板切割机	1
5	检查机	1
6	激光打印机	1
7	皮带传送带	1
8	链条传送带	1
9	冷藏柜	1
10	基板切割机（滚刀）	1

本项目主要原辅材料详见表1-2

表1-2 主要原辅材料清单表

序号	名称	年用量	来源
1	颗粒	4630 万颗	外购
2	基板	220 枚	外购
3	锡膏	0.8t	外购

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表

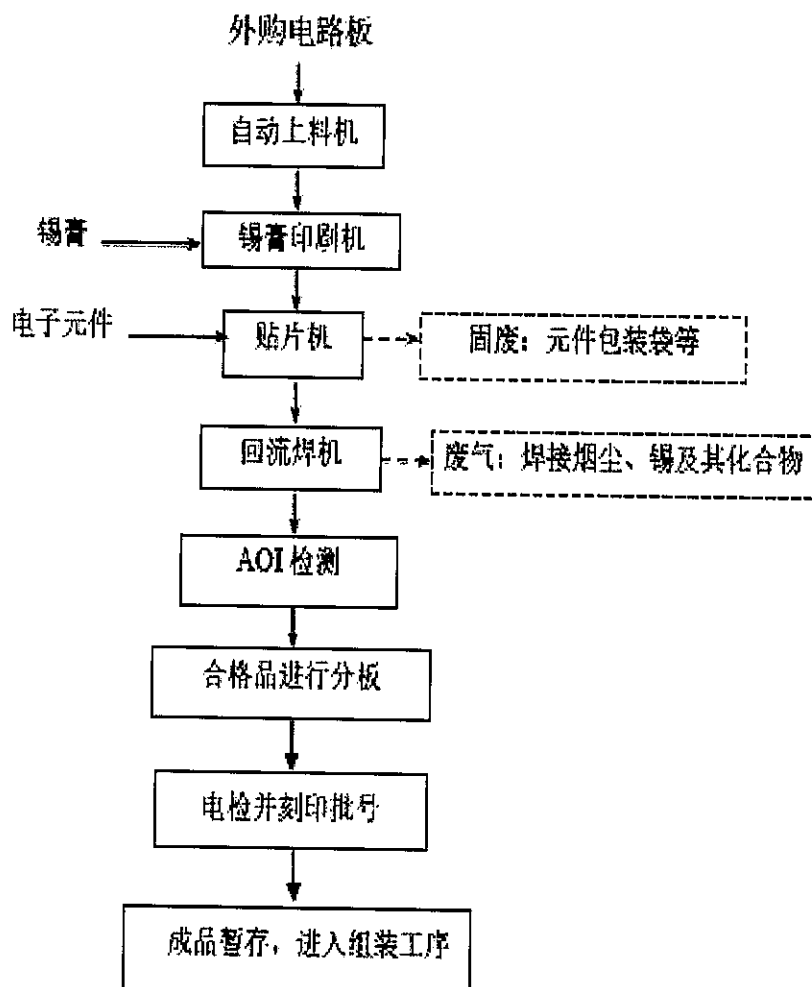
本项目主要时间节点：

在 2017 年 3 月由中环联新（北京）环境保护有限公司编制完成新增回流焊生产线项目环境影响报告表。并于 2017 年 5 月 12 日取得了北京经济技术开发区环境保护局关于该建设项目环境影响报告表的批复。目前，项目工程及配套的环保设施已建成，经过调试、试运行具备了竣工验收的监测条件。受松下电气机器（北京）有限公司委托，谱尼测试集团股份有限公司承担了该项目竣工环保验收监测任务。于 2017 年 10 月 19 日~20 日、26 日~27 日对项目进行了竣工环境保护验收监测。

表 2 生产工艺简介

主要生产工艺及污染物产出流程

本项目回流焊生产线工艺流程及产污环节



回流焊生产线主要由锡膏印刷、自动贴片机、回流焊机、基板切割机等设备组成。其工作原理为：外购电路板经锡膏印刷机涂刷锡膏后，然后进入自动贴片机，电子元件贴装完成后，进入回流焊机，在回流焊机中经预热、加热、再流、冷却后，完成焊接。对焊接完成的电路板进行基板切割后，进行通电检测，合格后，进行激光刻印，刻印完成后，成品暂存，等待进行组装。

主要污染工序：

1. 废气：本项目废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘、锡及其化合物。
2. 废水：本项目生产过程中无生产废水产生，员工如厕依托原有。
3. 噪声：本项目运营期噪声主要为焊接、贴片、切割等设备运行产生的噪声；
4. 固废：本项目固体废物主要为自动贴片机贴装工序产生的贴片元件包装袋、基板切割工序产生的废电路板、废气处理装置产生的废活性炭，以及职工日常产生的生活垃圾。

表 3 污染物及污染治理设施

主要污染物及治理措施

1、废气

本项目废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘、锡及其化合物，经集中收集后通过引风机抽至活性炭处理装置然后由 16 米高排气筒排放。

2、废水

本项目生产过程中无生产废水产生，员工如厕依托原有，本次验收内容不再涉及废水。

3、噪声

该项目噪声源主要为焊接、贴片、切割等设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备以及厂房隔声等措施，以降低噪声对外界环境的影响。

4、固废

本项目产生的固体废物主要为自动贴片机贴装工序产生的贴片元件包装袋、基板切割工序产生的废电路板、废气处理装置产生的废活性炭，以及职工日常产生的生活垃圾。其中废电路板（HW49）、废活性炭（HW49）为危险废物。废电路板交由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置，废活性炭委托北京生态岛科技有限责任公司处置。贴片元件包装袋由物资回收部门回收利用，生活垃圾收集后交由环卫部门处理。

表 4 验收监测内容

监测内容	类别	排放源	监测点位	监测项目	监测频次
	噪声	焊接、贴片、切割、引风机等设备	西、南厂界	厂界噪声	昼间、夜间各 2 次 连续监测 2 天
	废气	回流焊生产线排气筒	净化设备进出口 (2 个监测点)	焊接烟尘、锡及其化合物	3 次/天， 连续监测 2 天
监测分析方法	监测项目	监测分析方法	方法来源	使用仪器	检出限
	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声测量方法	GB12348-2008	噪声分析仪	——
	焊接烟尘	重量法	GB/T 16157-1996	自动烟尘(气)测试仪、分析天平	0.1mg/m ³
	锡及其化合物	电感耦合等离子体质谱法	HJ 657-2013	自动烟尘(气)测试仪、电感耦合等离子体质谱仪	3.00×10 ⁻⁴ mg/m ³
验收监测质量控制	本次验收监测严格执行《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》相关要求，实施全过程的质量保证。具体措施如下： 1、监测期间营运正常，运行负荷大于 75%额定负荷，污染物治理设施正常稳定运行。 2、合理布设监测点位，保证其科学性和可比性。 3、监测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，监测人员持证上岗，监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内。 4、监测数据严格实行三级审核制度。				

表 5 验收监测结果与分析

1、验收监测期间生产工况

验收监测期间，项目主体工程及污染治理设施运转正常，每天生产照明用光源板 6900 枚（日生产报表见附件），设计值为 8800 枚/天，生产负荷为 78.4%，符合验收监测对生产工况达到 75%以上的要求。

2、厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 5-1。

表 5-1 噪声监测结果表

监测时间	监测时段		测点位置	昼间 [dB(A)]	标准限值 [dB(A)]	是否达标
2017.10.26	昼间	第一次	▲1 南厂界	56.4	65	达标
			▲2 西厂界	57.8	65	达标
		第二次	▲1 南厂界	57.5	65	达标
			▲2 西厂界	58.3	65	达标
	夜间	第一次	▲1 南厂界	53.1	55	达标
			▲2 西厂界	52.6	55	达标
		第二次	▲1 南厂界	52.4	55	达标
			▲2 西厂界	53.0	55	达标
2017.10.27	昼间	第一次	▲1 南厂界	58.1	65	达标
			▲2 西厂界	58.4	65	达标
		第二次	▲1 南厂界	57.6	65	达标
			▲2 西厂界	58.1	65	达标
	夜间	第一次	▲1 南厂界	52.4	55	达标
			▲2 西厂界	51.3	55	达标
		第二次	▲1 南厂界	53.7	55	达标
			▲2 西厂界	51.6	55	达标
备注	2017.10.26 夜间噪声的最大声级为 57.9dB(A)，2017.10.27 夜间噪声的最大声级为 57.8dB(A)，属偶发噪声，与限值的差值小于 15dB(A)。					

本项目东侧与北侧紧邻其他单位车间，不再对其进行监测。验收监测期间，昼间南、西厂界噪声在 56.4~58.4dB(A)之间，夜间南、西厂界噪声在 51.3~53.7dB(A)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

噪声监测点位示意图见图 5-1。

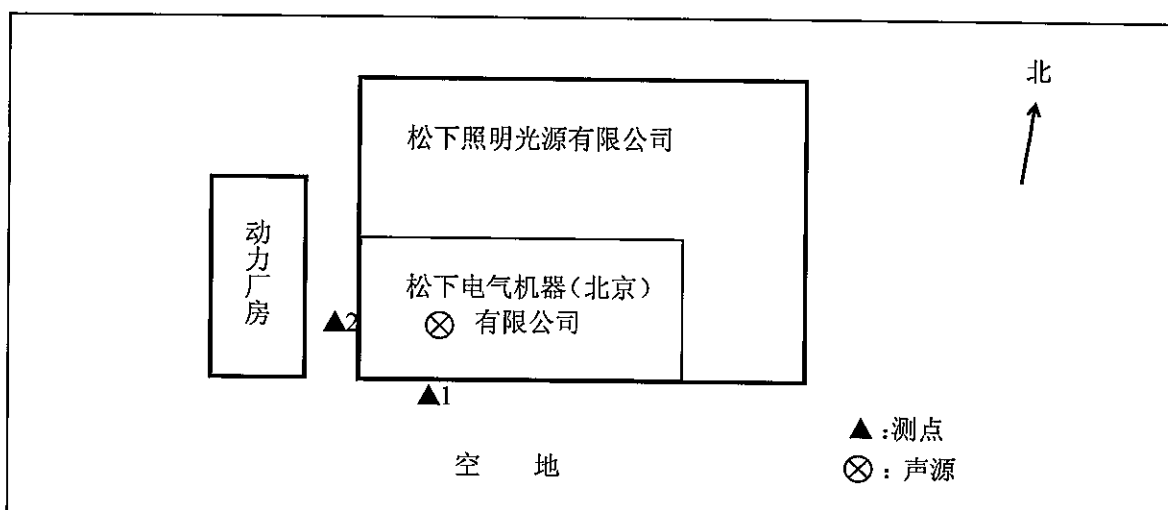


图 5-1 噪声监测点位示意图

3、废气监测结果

表 5-2 排气筒废气监测结果一览表

排气筒高度			16 米				标准 限值	是否 达标
采样位置			回流焊生产线排气筒					
采样时间			2017.10.19					
采样频次			第一次	第二次	第三次	最大值		
净化前	废气量 m ³ /h		1.99×10 ³	2.40×10 ³	2.89×10 ³	2.89×10 ³	——	——
	颗粒物 (焊接烟尘)	浓度 mg/m ³	0.8	0.7	0.7	0.8	——	——
	锡及其 化合物	浓度 mg/m ³	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	——	——
净化后	废气量 m ³ /h		3.36×10 ³	3.24×10 ³	2.98×10 ³	3.36×10 ³	——	——
	颗粒物 (焊接烟尘)	浓度 mg/m ³	0.3	0.2	0.3	0.3	10	达标
		排放速率 kg/h	1.01×10 ⁻³	6.48×10 ⁻⁴	8.94×10 ⁻⁴	1.01×10 ⁻³	0.44	达标
	锡及其 化合物	浓度 mg/m ³	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	1.0	达标
		排放速率 kg/h	5.04×10 ⁻⁷	4.86×10 ⁻⁷	4.47×10 ⁻⁷	5.04×10 ⁻⁷	9.0×10 ⁻²	达标

备注：排放速率值按照检出限浓度值的一半进行计算，项目排气筒高度未高出周围 200 米半径范围内的建筑 5 米以上，排放速率限值严格 50% 执行。

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表

排气筒高度			16 米				标准 限值	是否 达标
采样位置			回流焊生产线排气筒					
采样时间			2017.10.20					
采样频次			第一次	第二次	第三次	最大值		
净化前	废气量 m ³ /h		2.35×10 ³	2.72×10 ³	2.38×10 ³	2.72×10 ³	—	—
	颗粒物 (焊接烟尘)	浓度 mg/m ³	0.6	0.8	0.7	0.8	—	—
	锡及其 化合物	浓度 mg/m ³	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	—	—
净化后	废气量 m ³ /h		2.96×10 ³	3.48×10 ³	3.58×10 ³	3.58×10 ³	—	—
	颗粒物 (焊接烟尘)	浓度 mg/m ³	0.2	0.3	0.2	0.3	10	达标
		排放速率 kg/h	5.92×10 ⁻⁴	1.04×10 ⁻³	7.16×10 ⁻⁴	1.04×10 ⁻³	0.44	达标
	锡及其 化合物	浓度 mg/m ³	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	<3.00×10 ⁻⁴	1.0	达标
		排放速率 kg/h	4.44×10 ⁻⁷	5.22×10 ⁻⁷	5.37×10 ⁻⁷	5.37×10 ⁻⁷	9.0×10 ⁻²	达标
备注：排放速率值按照检出限浓度值的一半进行计算，项目排气筒高度未高出周围 200 米半径范围内的建筑 5 米以上，排放速率限值严格 50% 执行。								

本项目废气颗粒物（焊接烟尘）、锡及其化合物经过活性炭吸附净化设备净化后，由 16m 排气筒排放，根据验收监测数据知，产生的废气污染物排放浓度和排放速率结果满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中生产工艺废气及其他废气大气污染物排放第Ⅱ时段标准限值。

表 6 环境管理检查

1、执行国家建设项目环境管理制度的情况

项目执行了环境影响评价制度，在2017年3月由中环联新（北京）环境保护有限公司编制完成新增回流焊生产线项目环境影响报告表，于2017年5月12日取得了北京经济技术开发区环境保护局关于该建设项目环境影响报告表的批复（京技环审字[2017]043号）。项目建设时，主体工程与环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，符合“三同时”制度的要求。

2、环保机构设置及环境管理制度建立情况

本项目建立了废气排放管理规程、环境事故处理管理规程，但环保机构未明确体现。

3、环保设施运转及维护情况

验收监测期间，该公司生产设备运行正常。该项目废气净化设备定期进行检查，以保证净化设备正常运行。

4、固体废物产生与处理情况

本项目产生的固体废物主要为自动贴片机贴装工序产生的贴片元件包装袋、基板切割工序产生的废电路板、废气处理装置产生的废活性炭，以及职工日常产生的生活垃圾。其中废电路板（HW49）、废活性炭（HW49）为危险废物。废电路板交由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置，废活性炭委托北京生态岛科技有限责任公司处置。贴片元件包装袋由物资回收部门回收利用，生活垃圾收集后交由环卫部门处理。

5、绿化、生态恢复措施及恢复情况

本次项目与本公司原有建设项目共用绿化，本次验收范围内无绿化。

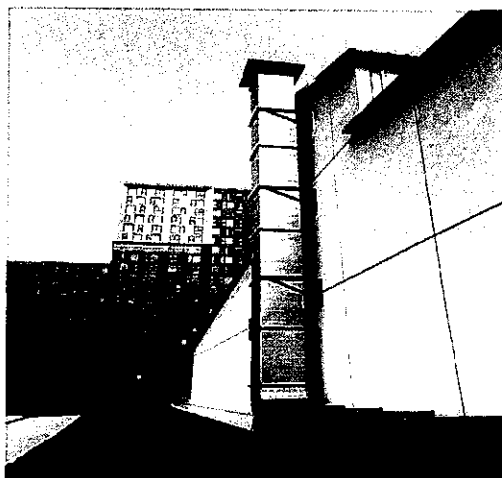
6、排污口规范化

根据《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）规定，排污口规范化整治应遵循便于采集样品，便于计量监测，便于日常现场监督检查的原则。本项目排放的污染物主要为废气、噪声和固体废物，其废气排放口符合《最新排污口规范化标准细则》规定。具体如下：

排污口位置：

（1）废气排污口

废气设置 1 个排放口。采样口设置符合《污染源监测技术规范》要求。如下图。



(3) 固定噪声源

本项目噪声源源强较小，在经墙体隔声、距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中“3类”标准限值。

(4) 固体废物贮存、堆放场

固体废物主要有生活垃圾、贴片元件包装袋和危险废物。生活垃圾设置垃圾桶，由环卫部门定期清运；贴片元件包装袋回收利用；危险废物集中收集，暂存于厂区危险废弃物专用储存区域，具体位置如下。



7、排污口立标

本项目排污口和固体废物贮存区域已设置由国家环境保护局统一定点制作和监测的环境保护图形标志牌。

8、总量控制

“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划，我国“十二五”期间对二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮实行排放总量控制。

《北京市 2013-2017 年清洁空气行动计划》的相关说明，将二氧化硫、氮氧化物、颗粒物和挥发性有机物排放总量指标作为建设项目环境影响评价的前置条件。

根据北京市环境保护局关于转发环境保护部《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（京环发[2015]19 号），“本市实施建设项目总量指标审核和管理的污染物范围包括：二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物（工业及汽车维修行业）及化学需氧量、氨氮”。

本项目无锅炉废气产生，无二氧化硫、氮氧化物废气排放，项目生产过程不需要用水无生产废水产生，生活污水依托原有。

本项目总量控制指标为：焊接烟尘 0.0052t/a、锡及其化合物 0.0052t/a。

经现场业主提供信息，项目年运行时长为 6000 小时（工作天数为 250 天，每天工作 24 小时），根据验收监测结果可知，焊接烟尘平均排放速率为 $8.17 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ，锡及其化合物平均排放速率为 $4.90 \times 10^{-7} \text{kg/h}$ 。

所以焊接烟尘年排放量为： $8.17 \times 10^{-4} \times 6000 \div 1000 = 0.0049 \text{t/a}$ ；

锡及其化合物年排放量为： $4.90 \times 10^{-7} \times 6000 \div 1000 = 0.0000029 \text{t/a}$ 。

综上，项目污染物排放总量满足总量控制指标。

表 7 环评建议及环评批复落实情况

序号	环评批复要求及建议	落实情况
1	该项目在北京经济技术开发区同济北路 1 号内建设,总建筑面积为 130 平方米。年产照明用光源板为 220 万枚。	本项目已按环评批复要求实施。本项目位于北京经济技术开发区同济北路 1 号,总建筑面积为 130 平方米。年产照明用光源板为 220 万枚。
2	该项目污水排放执行《水污染物排放标准》(DB11/307-2013)“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”中的相关标准,如 COD _{Cr} 500mg/L, BOD ₅ 300mg/L, pH6.5-9, SS400mg/L, 氨氮 45mg/L 等。	本项目生产过程中无生产废水产生,员工如厕依托原有,本次验收内容不再涉及废水。
3	该项目废气经 16 米排气筒排放,排放标准执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中一般大气污染物排放第 II 时段有关污染物排放浓度、速率和高度等各项规定。如焊接烟尘 10mg/m ³ , 锡及其化合物 1.0mg/m ³ 。	本项目已按环评批复要求实施。本项目废气主要为焊接工序产生的焊接烟尘、锡及其化合物,经集中收集后,通过引风机抽至活性炭处理装置后由 16 米高排气筒排放。废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)表 3 中生产工艺废气及其他废气大气污染物排放第 II 时段标准限值。
4	固体废弃物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定分类、贮存、处理,并尽可能回收利用。废电路板、废活性炭(HW49)等属危险废物,须委托有资质的单位进行处置,执行北京危险废物转移联单制度。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划,报开发区环保部门备案。	本项目固体废物主要为自动贴片机贴装工序产生的贴片元件包装袋、基板切割工序产生的废电路板、废气处理装置产生的废活性炭,以及职工日常产生的生活垃圾。贴片元件包装带由物资回收部门回收利用,生活垃圾收集后交由环卫部门处理。其中废电路板(HW49)、废活性炭(HW49)为危险废物,集中、分类暂存危废间(设立了危废进出台账)。废电路板交由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置,废活性炭委托北京生态岛科技有限责任公司处置,执行了北京危废转移联单制度(见附件)。

5	合理布局，并采取必要的措施确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。	本项目已按环评批复要求实施。本项目噪声源主要为焊接、贴片、切割等设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备以及厂房隔声等措施，以降低噪声对外界环境的影响。本项目东侧与北侧紧邻其他车间，不再对其进行监测。验收监测期间，南、西厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。
6	本项目须按《固定污染源监测点位设施技术规范》（DB11/1195-2015）有关要求预留采样口、监测孔及配套监测平台及标志牌。	本项目已按环评批复要求实施。本项目已按国家及北京市规定建设规范的污染物排放口并设置标志牌。
7	施工过程中严格执行《北京市建设工程施工现场管理办法》，施工厂界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定；认真落实《北京市空气重污染应急预案》（试行）及《关于建设工程施工工地扬尘排污费征收有关工作的通知》（京环发[2015]5号）相关要求。做好降尘、污水处理等措施，合理安排作业时间，防止因施工引起的扰民问题。	项目施工期已结束。
8	项目总量控制指标为：焊接烟尘0.0052t/a、锡及其化合物0.0052t/a。	本项目污染物排放总量为焊接烟尘年排放量为：0.0049t/a；锡及其化合物年排放量为：0.0000029t/a。满足总量控制要求。

表 8 验收监测结论与建议

1、验收监测结论

1.1 生产工况

验收监测期间，项目主体工程及污染治理设施运转正常，每天生产照明用光源板 6900 枚（日生产报表见附件），设计值为 8800 枚/天，生产负荷为 78.4%，符合验收监测对生产工况达到 75%以上的要求。

1.2 废气

本项目废气为焊接工序产生的焊接烟尘、锡及其化合物，经过活性炭吸附净化设备净化后，由 16m 高排气筒排放，根据验收监测数据知，废气污染物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 中生产工艺废气及其他废气大气污染物排放第 II 时段标准限值。

1.3 废水

本项目生产过程中无生产废水产生，员工如厕依托原有，本次验收不包含废水内容。

1.4 噪声

验收监测期间，本项目通过选用低噪声设备以及厂房隔声等措施，来降低噪声对外界环境的影响。本项目东侧与北侧紧邻其他车间，不再对其进行监测。验收监测期间，昼间南、西厂界噪声在 56.4~58.4dB(A)之间，夜间南、西厂界噪声在 51.3~53.7dB(A)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

1.5 固废

本项目产生的固体废物主要为自动贴片机贴装工序产生的贴片元件包装袋、基板切割工序产生的废电路板、废气处理装置产生的废活性炭，以及职工日常产生的生活垃圾。其中废电路板（HW49）、废活性炭（HW49）为危险废物。废电路板交由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置，废活性炭委托北京生态岛科技有限责任公司处置。贴片元件包装带由物资回收部门回收利用，生活垃圾收集后交由环卫部门处理。

1.6 总量控制

项目总量控制指标为：焊接烟尘 0.0052t/a、锡及其化合物 0.0052t/a。

经现场业主提供信息，项目年运行时长为 6000 小时（工作天数为 250 天，每天工作 24 小时），根据验收监测结果可知，焊接烟尘平均排放速率为 8.17×10^{-4} kg/h，锡及其化合物平均排放速率为 4.90×10^{-7} kg/h。

所以焊接烟尘年排放量为： $8.17 \times 10^{-4} \times 6000 \div 1000 = 0.0049 \text{t/a}$ ；锡及其化合物年排放量为： $4.90 \times 10^{-7} \times 6000 \div 1000 = 0.0000029 \text{t/a}$ 。

综上，项目污染物排放总量满足总量控制指标。

2、验收监测建议

- (1) 加强环保设施日常管理和维护工作，保证各类污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强员工环保意识，认真学习环保知识，落实国家颁布的各项环境保护法规和制度，做到社会效益、环境效益和经济效益协调发展。

附件：

附件一：《关于松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目环境影响报告表的批复》

附件二：验收监测数据报告

附件三：危险废物处置文件

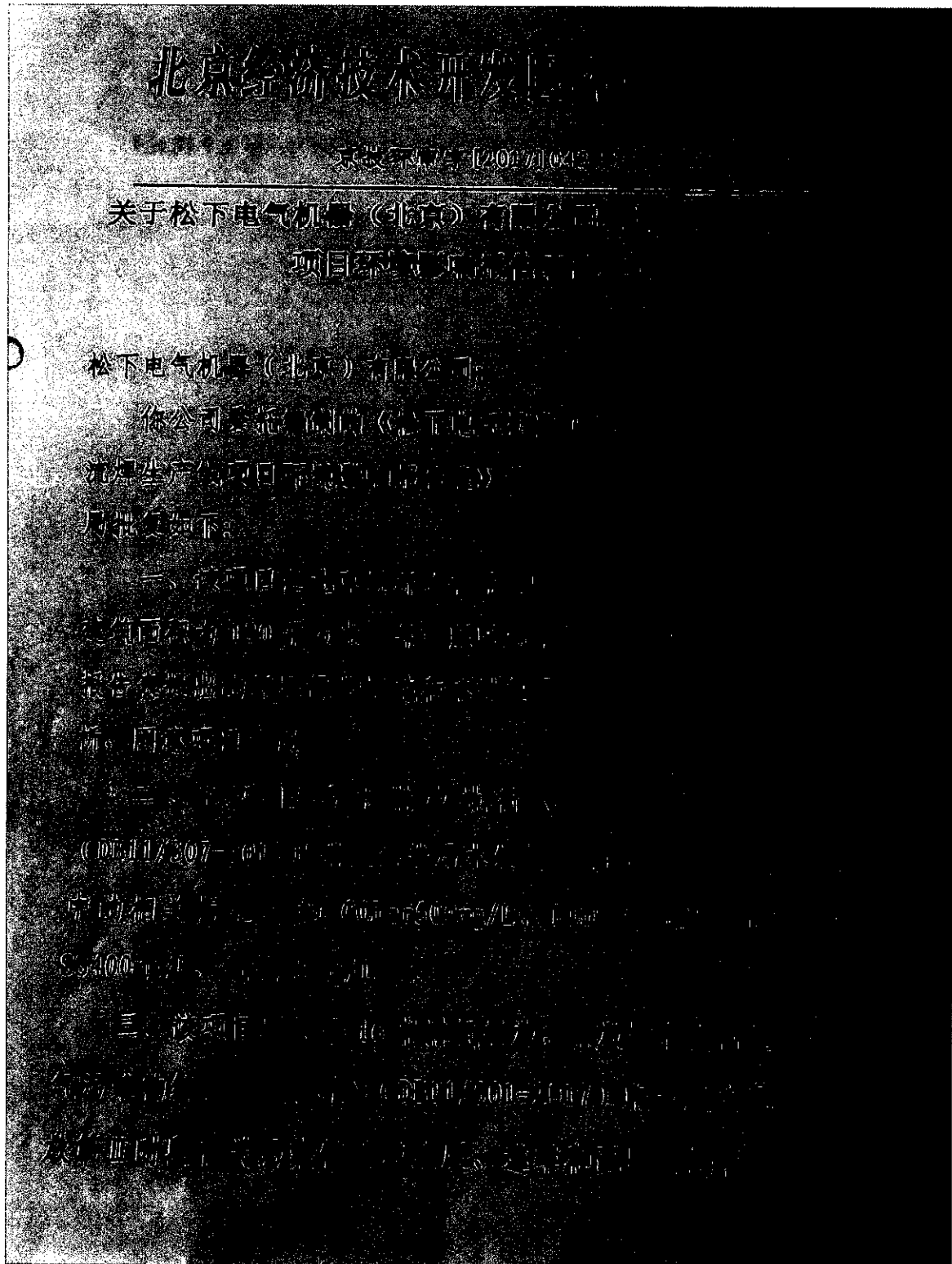
附件四：日生产报表

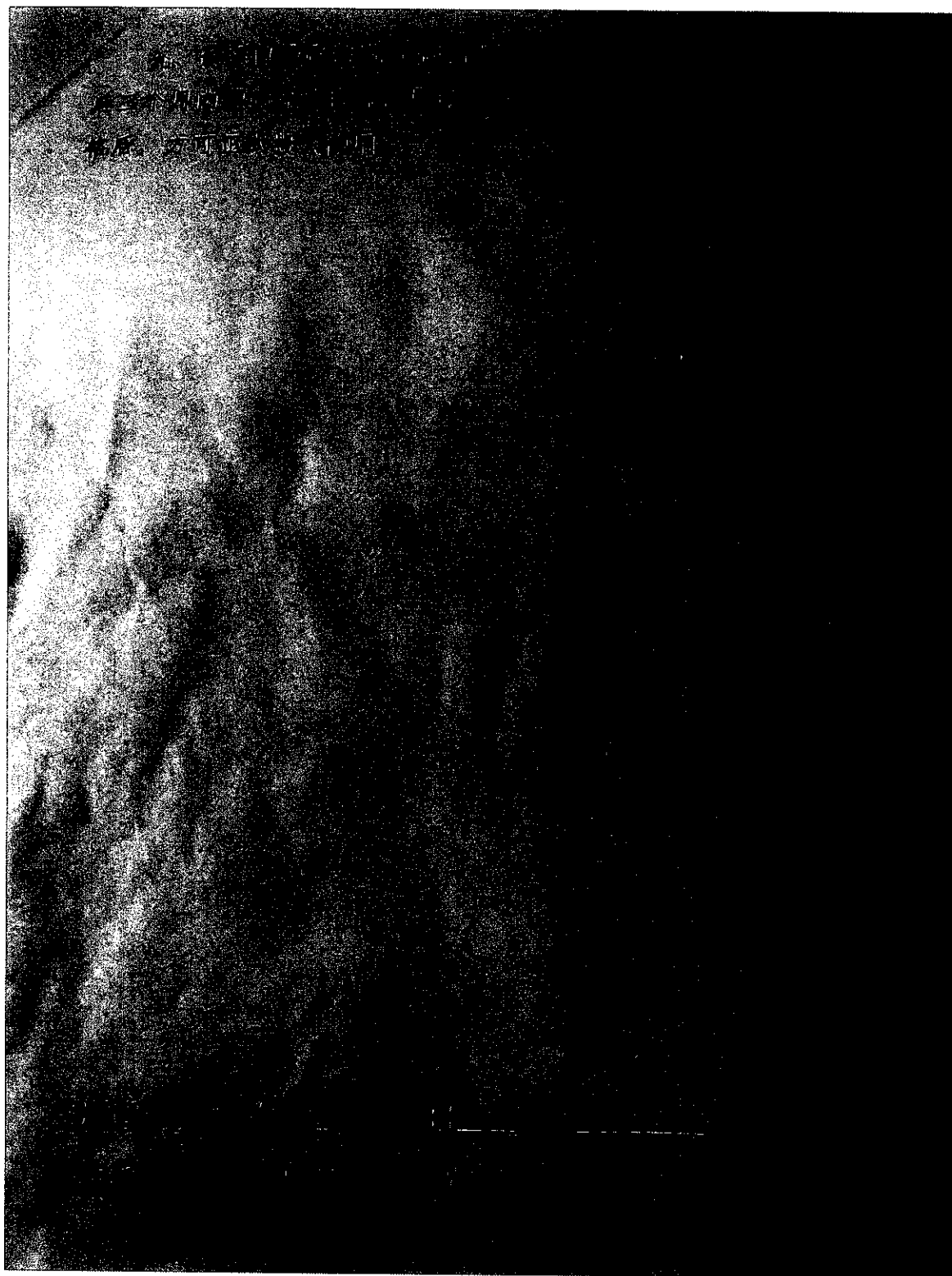
附图 1：地理位置图

附图 2：周边关系图

附图 3：项目现场图

附件一：《关于对松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线及波峰焊生产线项目环境影响报告表的批复》





附件二：验收监测数据报告

PONY-BQ185-3-08e-2-2017A

PONY

Pony Testing International Group



160000343608

报告编号： GLBBTKGY11828606Z

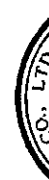


检测 报 告

委托单位 松下电气机器(北京)有限公司

受测单位 松下电气机器(北京)有限公司

报告日期 2017.10.31



C11



PONY

检测报告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBBTKGY11828606Z

第 1 页, 共 3 页

委托单位	松下电气机器(北京)有限公司				
受测单位	松下电气机器(北京)有限公司				
受测地址	北京经济技术开发区同济北路1号				
采样日期	2017.10.19		检测日期	2017.10.19~2017.10.27	
排气筒名称	回流焊生产线排气筒		排气筒高度(m)	16	
采样位置	净化前/净化后		净化器厂家/名称/型号	凯亚阳光空气净化设备有限公司/ZH-JH 机组/BA-KY-130	
样品编号	Y11828606~Y11839606		净化方式	活性炭吸附	
检测依据	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013				
检测仪器	见附表				
采样日期及时间	检测项目	采样位置	标态干废气流量(m ³ /h)	排放浓度结果(mg/m ³)	排放速率结果(kg/h)
2017.10.19 第一次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	1.99×10 ³	0.8	1.59×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	3.36×10 ³	0.3	1.01×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
2017.10.19 第二次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	2.40×10 ³	0.7	1.68×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	3.24×10 ³	0.2	6.48×10 ⁻⁴
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
2017.10.19 第三次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	2.89×10 ³	0.7	2.02×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	2.98×10 ³	0.3	8.94×10 ⁻⁴
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
备注	锡及其化合物排放浓度小于检出限, 排放速率不计算, 用“/”表示。				

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline: 400-819-5688 www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市朝阳区东三环北路 46 号 1 号楼 10 层
检测地址: 北京市朝阳区东三环北路 46 号 1 号楼 10 层
PONY-01186-3-006-2-2017A

北京实验室: (010)82648116 长春实验室: (0431)85150008 乌鲁木齐实验室: (0991)6684180
上海实验室: (021)64851999 大连实验室: (0411)87336618 呼和浩特实验室: (0471)3450025
深圳实验室: (0755)26050909 杭州实验室: (0571)89104651 杭州实验室: (0571)89104651
天津实验室: (022)27300730 青岛实验室: (0532)89979000 宁波实验室: (0574)87236499
武汉实验室: (027)83997127 合肥实验室: (0551)6384424 广州实验室: (020)89234310
成都实验室: (028)87702708



PONY

检测报告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBBTKGY11828606Z

第 2 页, 共 3 页

委托单位	松下电气机器(北京)有限公司				
受托单位	松下电气机器(北京)有限公司				
受托地址	北京经济技术开发区同济北路 1 号				
采样日期	2017.10.20		检测日期	2017.10.20~2017.10.27	
排气筒名称	回流焊生产线排气筒		排气筒高度(m)	16	
采样位置	净化前/净化后		净化器厂家/名称/型号	凯亚阳光空气净化设备有限公司/BA-KY-130/ ZH-JH 机组	
样品编号	Y11840606~Y11851606		净化方式	活性炭吸附	
检测依据	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013				
检测仪器	见附表				
采样日期及时间	检测项目	采样位置	标态干废气流量(m ³ /h)	排放浓度结果(mg/m ³)	排放速率结果(kg/h)
2017.10.20 第一次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	2.35×10 ³	0.6	1.41×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	2.96×10 ³	0.2	5.92×10 ⁻⁴
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
2017.10.20 第二次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	2.72×10 ³	0.8	2.18×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	3.48×10 ³	0.3	1.04×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
2017.10.20 第三次	颗粒物(焊接烟尘)	净化前	2.38×10 ³	0.7	1.67×10 ⁻³
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
	颗粒物(焊接烟尘)	净化后	3.58×10 ³	0.2	7.16×10 ⁻⁴
	锡及其化合物			<3.00×10 ⁻⁴	/
备注	锡及其化合物排放浓度小于检出限, 排放速率不计算, 用“/”表示。				

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市西城区苏州街49号蓝调大厦
检测地址: 北京市西城区中关村环保科技园中街10号院C5
PONY-001166-3-006-2-017A

北京分公司: (010)82618116 上海分公司: (021)66485199 广州分公司: (020)89608785 武汉分公司: (027)83997127
天津分公司: (022)234710730 大连分公司: (0411)87316618 南京分公司: (025)89608785 合肥分公司: (0551)63641474
深圳分公司: (0755)26050909 杭州分公司: (0571)88104651 苏州分公司: (0512)62937000 青岛分公司: (0531)88104651 厦门分公司: (0592)5568036
成都分公司: (028)87702700

CH



PONY

检测 报 告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBBTKGY11828606Z

第 3 页, 共 3 页

附表 1:

检测仪器 (名称、型号、公司编号)

设备名称	设备型号	公司编号
自动烟尘(气)测试仪	3012H	IE-1894/1373/1377
电子天平	ME204/02	IE-1993
电热恒温鼓风干燥箱	101-2A	IE-0323
电感耦合等离子体质谱仪	NexION 350	IE-1842

以下空白



编制:

李红梅

审核:

高红

批准:



PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市西城区苏州街 59 号 3 号楼 6 层
检测地址: 北京市西城区中央门内大街 1 号 1 层 101 室 101 室 101 室
PONY-ISO1863-066-2-2017A

北京分公司: (010)82618116 上海分公司: (021)64851999 天津分公司: (022)83515098 广州分公司: (020)83515098 深圳分公司: (0755)26050909 武汉分公司: (027)88104651 成都分公司: (028)22736073 西安分公司: (029)169358670 苏州分公司: (0512)62997900 青岛分公司: (053)88104651 烟台分公司: (0535)26050909 杭州分公司: (0571)88104651 南京分公司: (025)88104651 无锡分公司: (0510)88104651 常州分公司: (0519)88104651 绍兴分公司: (0575)88104651 嘉善分公司: (0573)88104651 平湖分公司: (0573)88104651 海盐分公司: (0573)88104651 桐乡分公司: (0573)88104651 海宁分公司: (0573)88104651 海盐分公司: (0573)88104651 桐乡分公司: (0573)88104651 海宁分公司: (0573)88104651

PONY-BG186-J-068-9-2017A

PONY

Pony Testing International Group



160000343608

报告编号: GLBXTVPY17923606Z

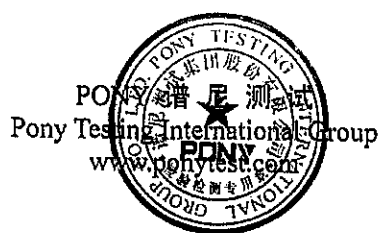


检测报告

委托单位 松下电气机器（北京）有限公司

受测单位 松下电气机器（北京）有限公司

报告日期 2017.11.01



松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表



PONY

检测报告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBXTVPY17923606Z

第1页, 共3页

委托单位	松下电气机器（北京）有限公司					
受测单位	松下电气机器（北京）有限公司					
受测地址	北京经济技术开发区同济北路1号					
检测日期	2017.10.26		完成日期		2017.11.01	
天气情况	晴		测量期间最大风速（m/s）		昼间 0.7，夜间 0.5	
检测项目	噪声		检测点数（个）		2	
检测依据	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008					
检测仪器	噪声分析仪（仪器型号：AWA6228，仪器编号：IE-2087）等					
监测时段	监测频次	测点位置 （见附图）	测量值 L_{eq} （dB(A)）	背景值 L_{eq} （dB(A)）	结果值 L_{eq} （dB(A)）	排放限值 L_{eq} （dB(A)）
昼间	第一次	▲1	58.4	54.0	56.4	65
		▲2	59.8	55.3	57.8	65
	第二次	▲1	59.5	54.9	57.5	65
		▲2	60.3	55.5	58.3	65
夜间	第一次	▲1	55.1	50.5	53.1	55
		▲2	54.6	50.3	52.6	55
	第二次	▲1	54.4	49.8	52.4	55
		▲2	55.0	50.8	53.0	55
备注	夜间噪声的最大声级为 57.9dB(A)，属偶发噪声，与限值的差值小于 15dB(A)。					

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市海淀区苏州街49-3号盈都大厦
检测地址: 北京市南城区中关村环保科技园景地路8号院C5
PONY-BG186-3-001-9-3011A

北京实验室: 010-82618116
上海实验室: 021-66451999
青岛实验室: 0532-88706866
天津实验室: 022-227360730
深圳实验室: 0755-26650909
杭州实验室: 0571-87219096
武汉实验室: 027-83997127
合肥实验室: 0551-66343474
广州实验室: 020-89224310
厦门实验室: 0592-5568048
成都实验室: 0281-87702708



检测报告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBXTVPY17923606Z

第 2 页, 共 3 页

委托单位	松下电气机器（北京）有限公司					
受测单位	松下电气机器（北京）有限公司					
受测地址	北京经济技术开发区同济北路 1 号					
检测日期	2017.10.27		完成日期		2017.11.01	
天气情况	晴		测量期间最大风速（m/s）		昼间 1.2，夜间 1.0	
检测项目	噪声		检测点数（个）		2	
检测依据	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008					
检测仪器	噪声分析仪（仪器型号：AWA6228，仪器编号：IE-2087）等					
监测时段	监测频次	测点位置 （见附图）	测量值 L_{eq} （dB(A)）	背景值 L_{eq} （dB(A)）	结果值 L_{eq} （dB(A)）	排放限值 L_{eq} （dB(A)）
昼间	第一次	▲1	60.1	55.8	58.1	65
		▲2	60.4	56.2	58.4	65
	第二次	▲1	58.6	54.2	57.6	65
		▲2	60.1	55.5	58.1	65
夜间	第一次	▲1	54.4	50.0	52.4	55
		▲2	53.3	49.1	51.3	55
	第二次	▲1	55.7	51.1	53.7	55
		▲2	53.6	49.7	51.6	55
备注	夜间噪声的最大声级为 57.8dB(A)，属偶发噪声，与限值的差值小于 15dB(A)。					



PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市朝阳区东三环 49-3 号蓝调大厦
检测地址: 北京市通州区中关村科技园海润路 1 号院 C5
PONY-00185-3-008-9-2017A

北京实验室: (010)82618116
上海实验室: (021)64851999
天津实验室: (022)88706866
沈阳实验室: (024)88706866
大连实验室: (0411)87336618
杭州实验室: (0571)88101651
南京实验室: (025)27760730
苏州实验室: (0512)62997900
长春实验室: (0431)85150908
大连实验室: (0411)87336618
哈尔滨实验室: (0451)88101651
深圳实验室: (0755)27760730
武汉实验室: (027)83997127
西安实验室: (029)89608785
成都实验室: (028)87702708
合肥实验室: (0551)63843474
广州实验室: (020)89224310
厦门实验室: (0592)5568048
重庆实验室: (023)87702708



扫描二维码
关注谱尼测试

PONY

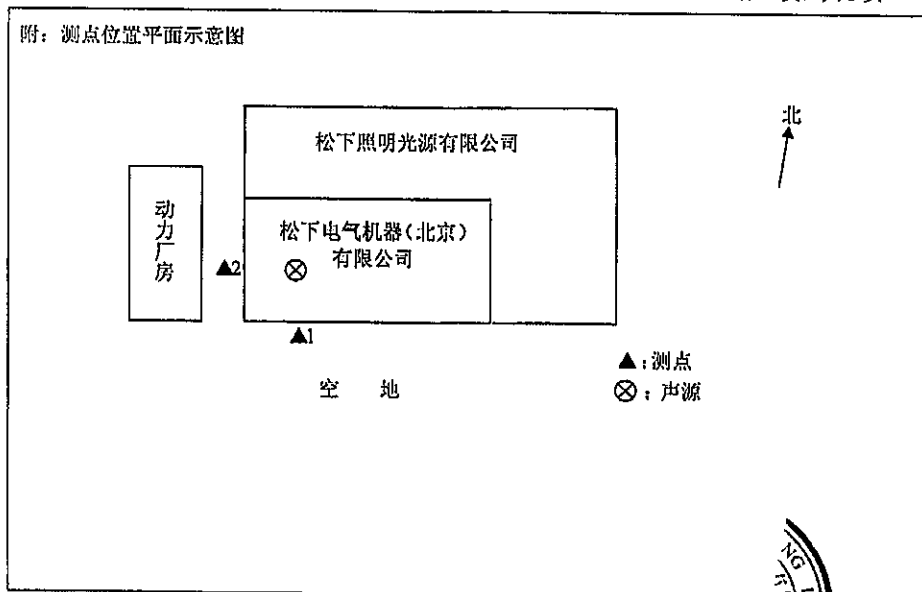
检测报告

Pony Testing International Group

报告编号: GLBXTVPY17923606Z

第 3 页, 共 3 页

附: 测点位置平面示意图

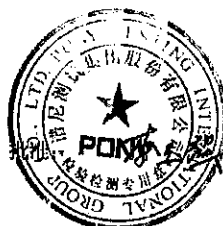


以下空白



编制:

审核:



PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

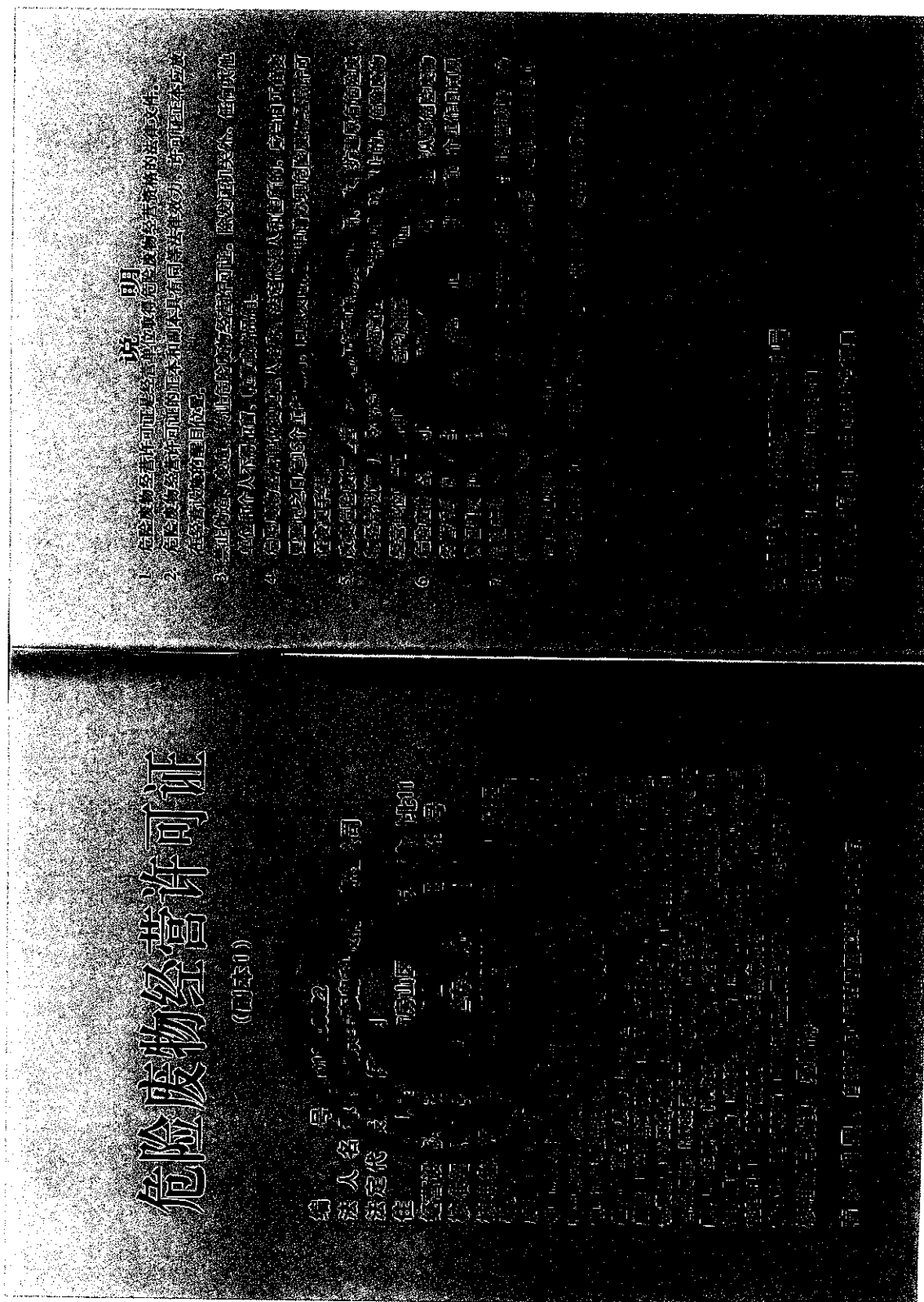
☎Hotline 400-819-5688

www.ponytest.com

谱尼测试集团股份有限公司
公司地址: 北京市海淀区苏州街49-3号嘉智大厦
检测地址: 北京市海淀区中关村环保科技示范园地锦路8号院C5
PONY-BQ186-3-008-9-2017A

北京分公司: (010)82618116	长春分公司: (0431)85150908	佛山分公司: (0311)85376660	武汉分公司: (027)83997127
上海分公司: (021)64851999	大连分公司: (0411)87336618	西安分公司: (029)89608755	合肥分公司: (0551)65843424
青岛分公司: (0532)88706866	哈尔滨分公司: (0451)88164651	呼和浩特分公司: (0471)33450025	广州分公司: (020)89224310
深圳分公司: (0755)26050609	济南分公司: (0531)89350670	成都分公司: (0571)87219096	厦门分公司: (0592)5568048
天津分公司: (022)27460730	郑州分公司: (0371)66935067	宁波分公司: (0574)87736499	成都分公司: (0592)5568048
苏州分公司: (0512)62907900	武汉分公司: (027)83997127		

附件三：危险废物处置文件



编号:No.1 01643616



营业执照

(副本) (3-1)

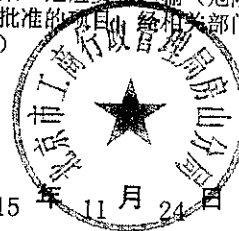
统一社会信用代码 91110111787752539F

名称 北京生态岛科技有限责任公司
类型 有限责任公司(法人独资)
住所 北京市房山区交道乡大高舍村北11
法定代表人 任立明
注册资本 5000万元
成立日期 2006年04月17日
营业期限 2006年04月17日至 2036年04月16日
经营范围 废弃物(含危险废弃物)处置及综合利用技术开发;环境保护科学研究和技术开发、技术咨询(中介除外);销售建筑材料、塑料制品、金属制品、化工产品(不含危险化学品);清洁服务(不含洗车服务);废旧金属制品回收;废旧生活用品回收;货物进出口(国营贸易管理货物除外);收集、贮存、处置危险废物(以经营许可证为准);专业承包、施工总承包;技术检测;危险货物运输(危险废物);普通货物运输(道路运输经营许可证有效期至2017年03月31日)。(领取本执照后,应到市质量技术监督局、住房城乡建设部取得行政许可,到区县商务委、区县公安局备案。危险货物运输(危险废物);普通货物运输以及依法须经批准的项目经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动。)



在线扫码获取详细信息

登记机关

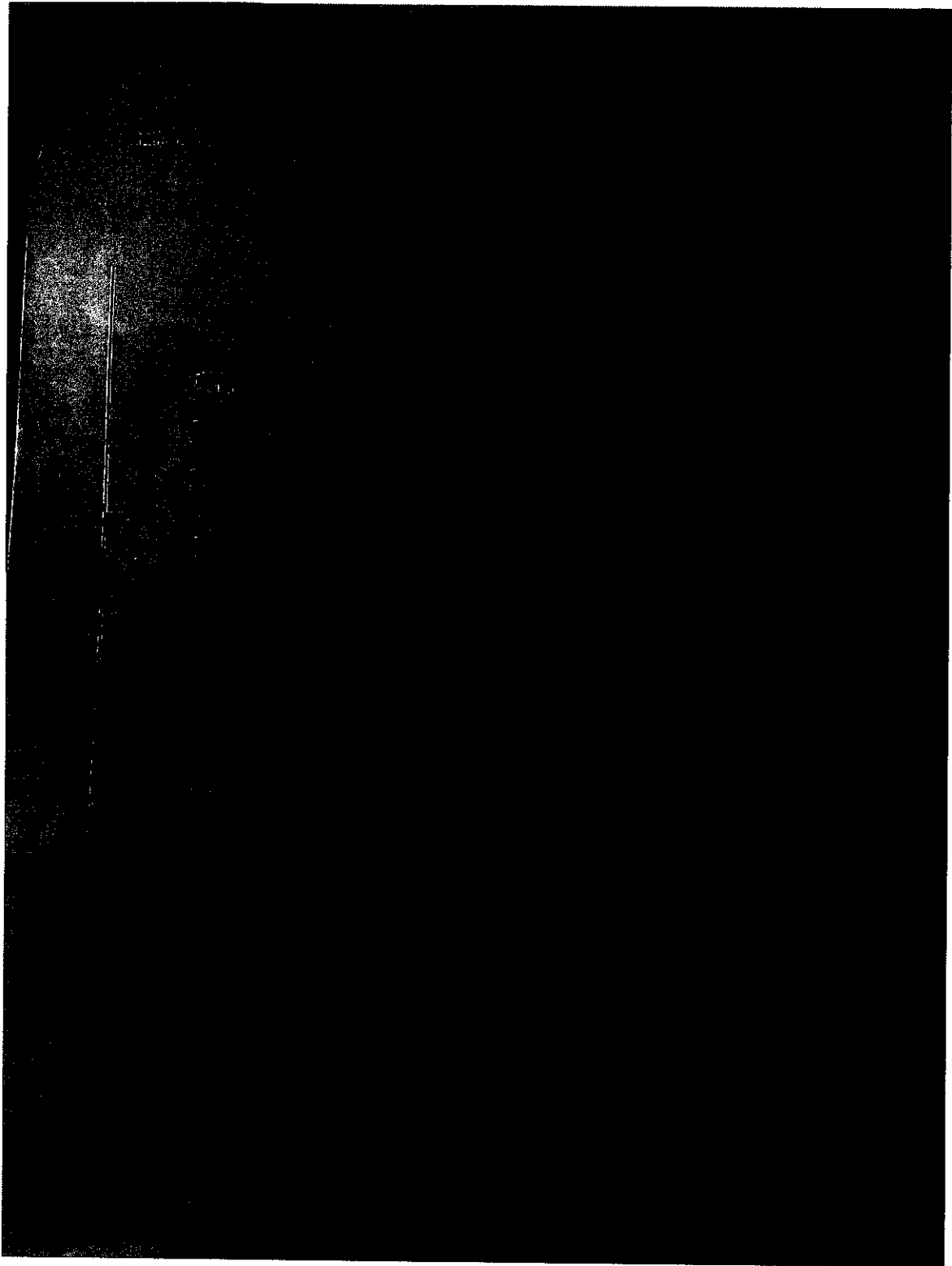


提示:每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示。

2015 年 11 月 24 日

企业信用信息公示系统网址: qyxy.baic.gov.cn

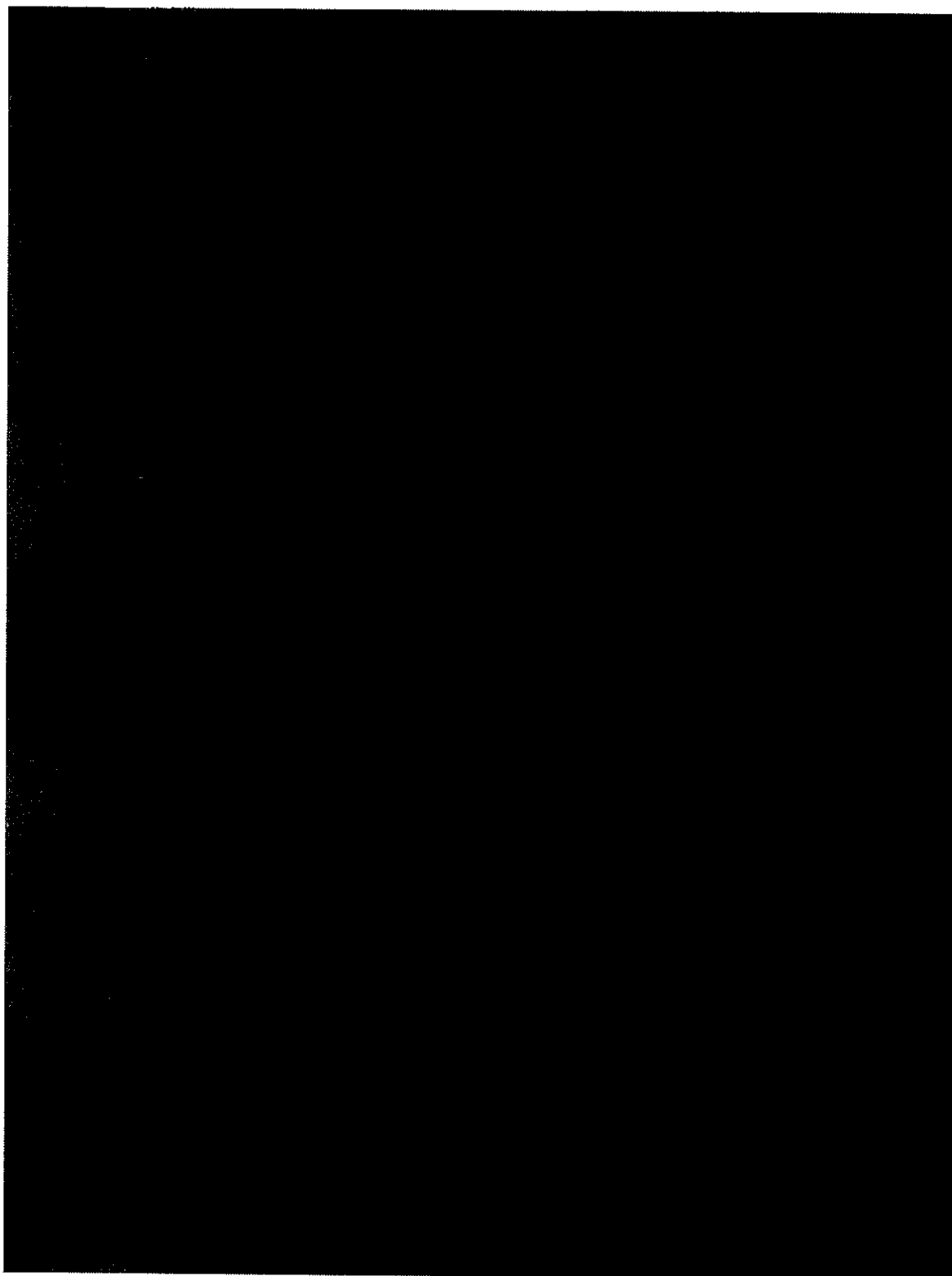
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



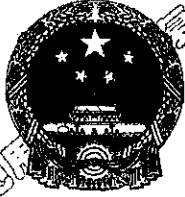
[illegible]

[illegible]

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表



编号: 1103237319



营业执照

(副本)

统一社会信用代码: 911103026804519047

名称: 北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司
类型: 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所: 北京市北京经济技术开发区经海二路20号1幢、2幢
法定代表人: 张胜
注册资本: 1000万元
成立日期: 2008年09月22日
营业期限: 2008年09月22日至2028年09月21日
经营范围: 收集、贮存HW02(废药废物)、HW03(废药物、药品)、HW06(废有机溶剂与含有机溶剂废物)、HW08(废矿物油与含矿物油废物)、HW09(油/水、烃/水混合物或乳化液)、HW11(精(蒸)馏残渣)、HW12(染料、涂料废物)、HW13(有机树脂类废物)、HW16(感光材料废物)、HW17(表面处理废物)、HW22(含铜废物)、HW28(含汞废物)、HW31(含铅废物)、HW34(废酸)、HW35(废碱)、HW36(石棉废物)、HW49(其他废物)、HW50(废催化剂)共18类(不含甲类危险化学品废物);(危险废物经营许可证有效期至2019年08月27日);普通货物道路运输经营;回收、批发(需经审批项目除外);仓储管理。(企业依法自主选择经营项目,开展经营活动;依法须经批准的项目,经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动;不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)

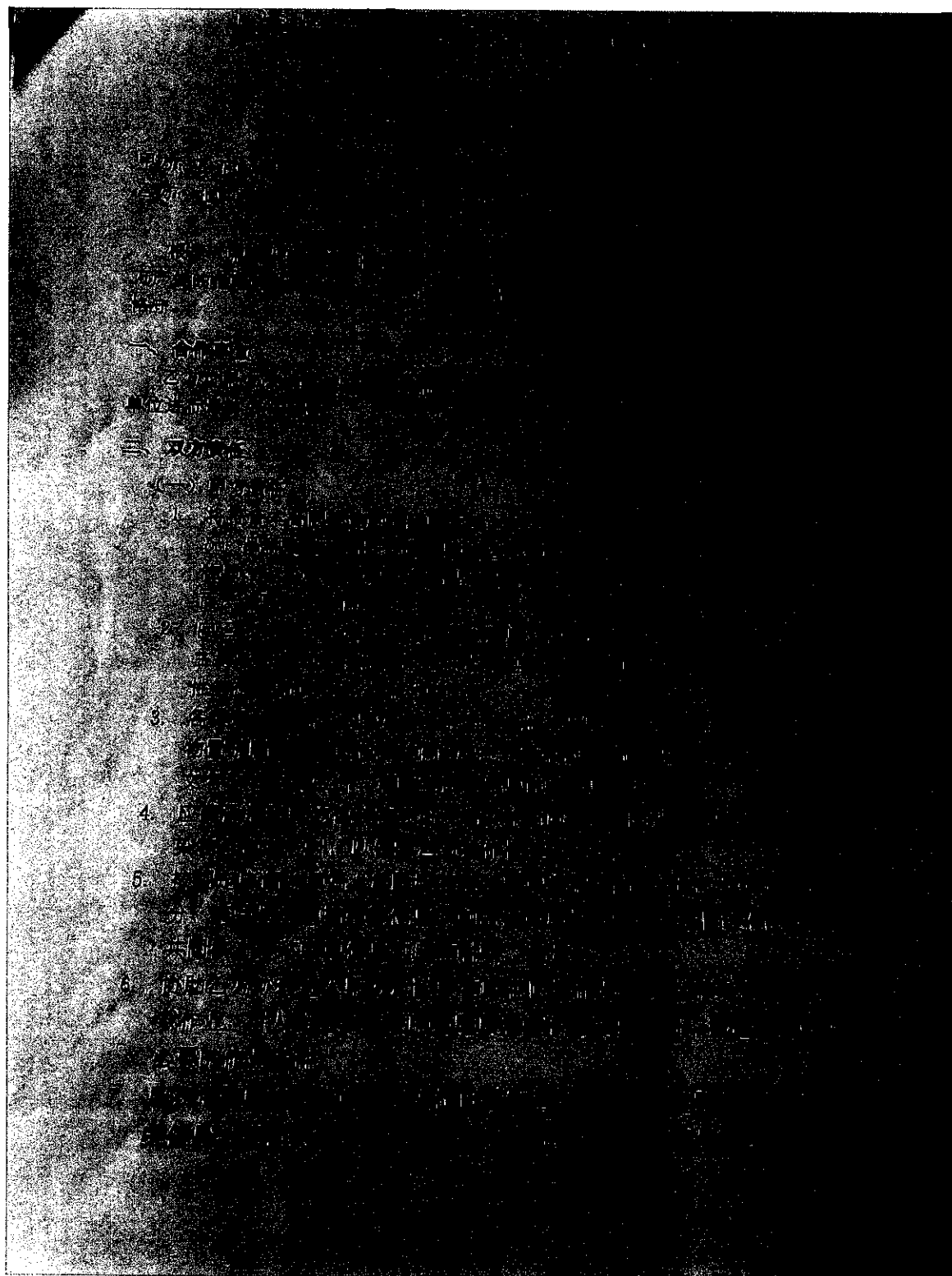
本复印件仅供用于资质证明,不得用作其他用途。
有效期: 自 2017-09-12 至 2018-09-12 过期无效

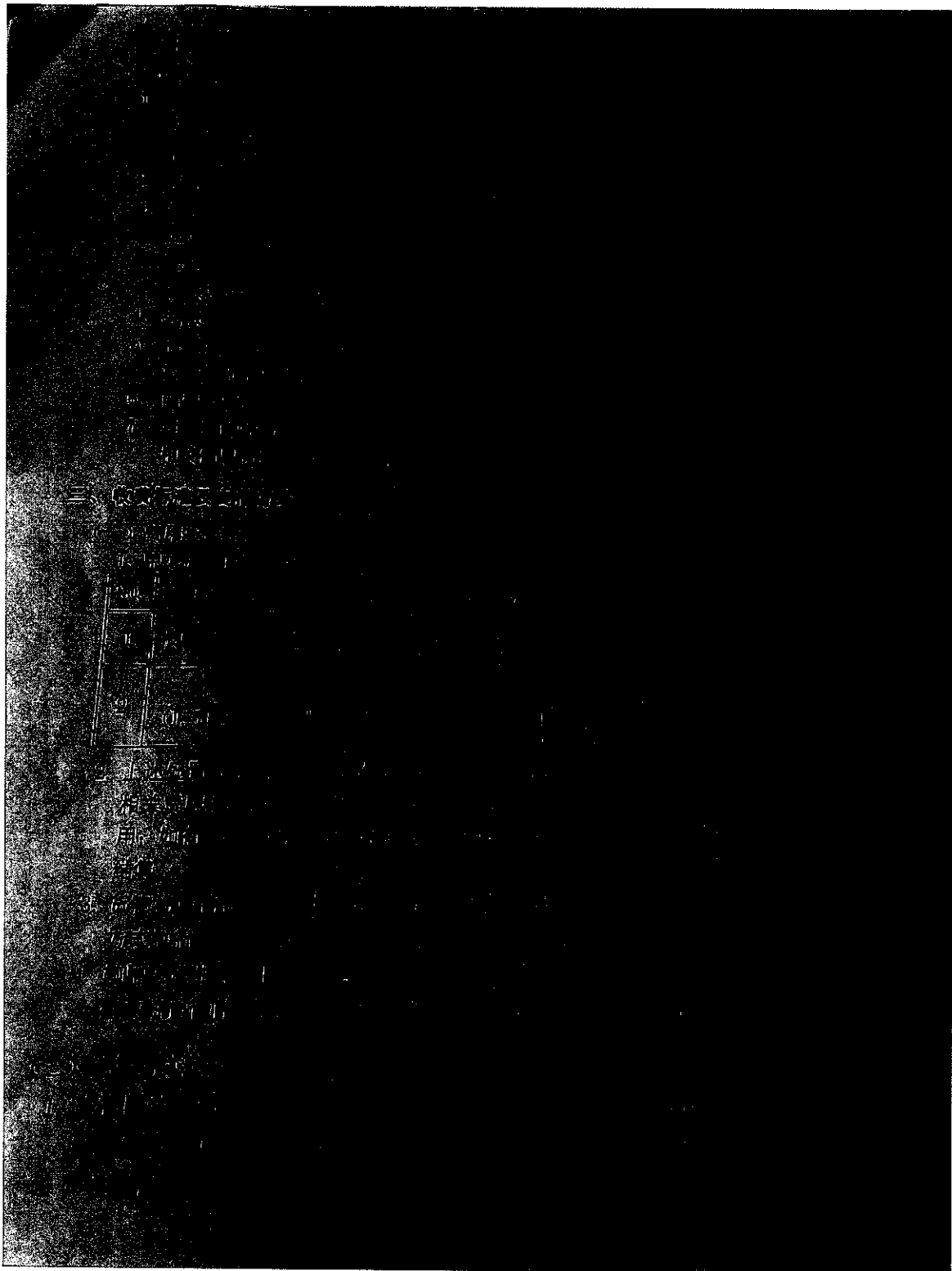
登记机关: 北京市工商行政管理局
2017年05月26日

提示: 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示。

企业信用信息公示系统网址: qjxy.baic.gov.cn

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



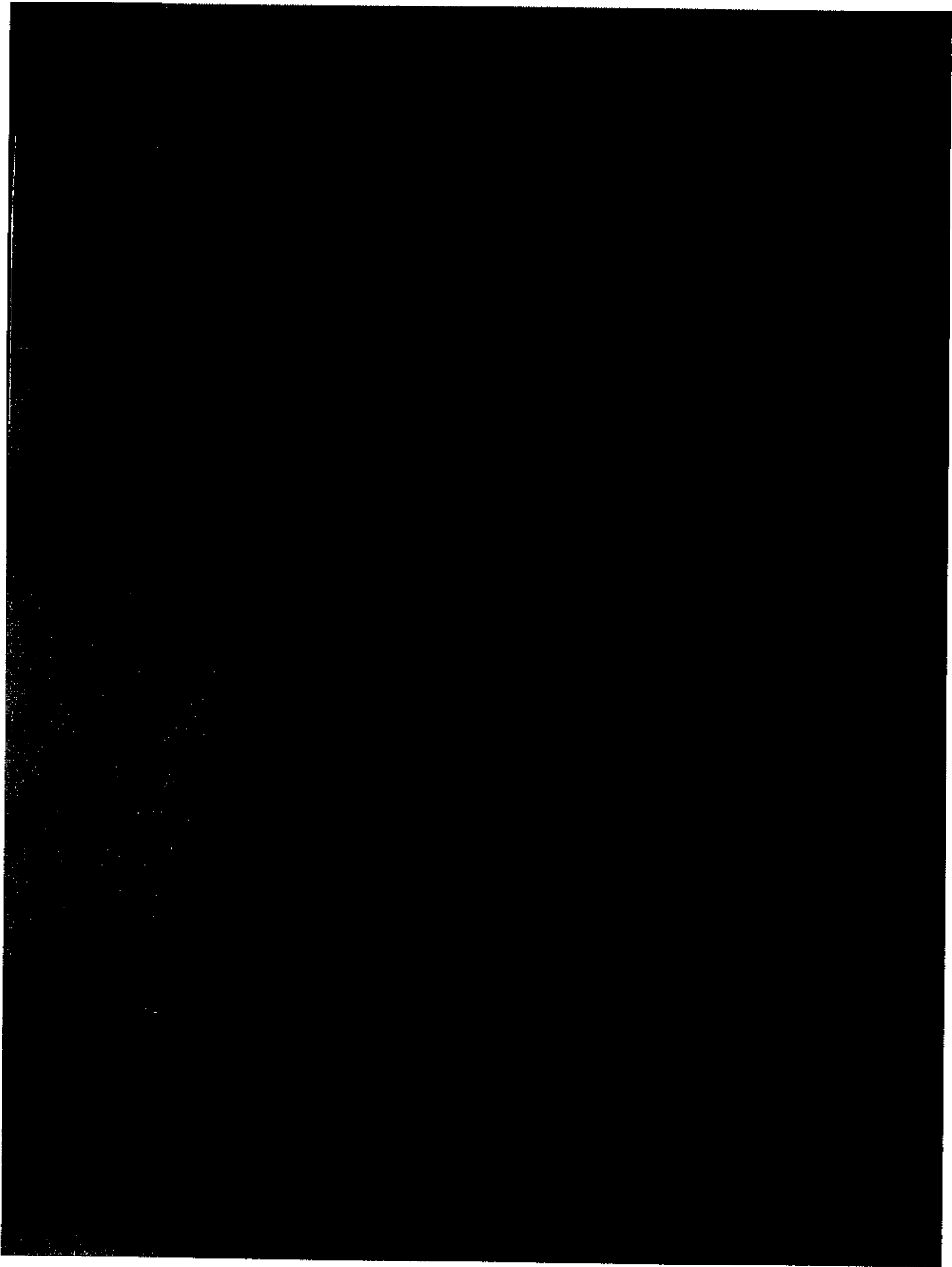


四、合同变更

五、违约责任

六、其他

松下电气机器（北京）有限公司新增回流焊生产线项目竣工环境保护验收监测表

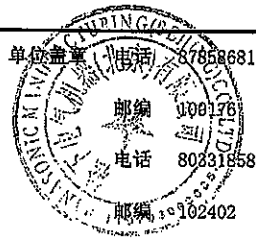
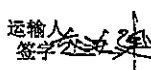
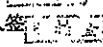
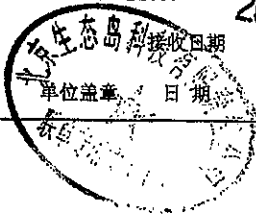


危险废物转移联单

页码, 1/3

危险废物转移联单

编号: 20174912200

第一部分: 废物产生单位填写			
产生单位 松下电气机器(北京)有限公司		单位盖章  邮编 100176	
通讯地址 北京经济技术开发区同济北路1号		电话 80331858	
运输单位 北京生态岛科技有限责任公司		邮编 102402	
通讯地址 北京市房山区交道乡大高舍村北11		电话 80331858	
接收单位 北京生态岛科技有限责任公司		邮编 102402	
通讯地址 北京市房山区交道乡大高舍村北11		电话 80331858	
废物名称 化工行业生产过程中产生的废活性炭 类别编号 HW49 数量 3.12 吨 废物特性 毒性 形态 固体 包装方式 箱装 外运目的 处置 主要危险成分 浸出毒性 禁忌与应急措施 切勿放近食物、饮料及动物饲料 发运人 毕卫东 运达地 北京生态岛科技有限责任公司 转移时间 2017-07-31			
第二部分: 废物运输单位填写			
运输者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接收。			
第一承运人 生态岛		运输日期 2017.7.31	
车(船)型 货车		牌 号 京ABS007 道路运输证号 110115063734	
运输起点 产生单位		经由地 北京市房山区 运输终点 生态岛 运输人签字 	
第二承运人		运输日期	
车(船)型		牌 号 道路运输证号	
运输起点		经由地 运输终点 运输人签字	
第三部分: 废物接收单位填写			
接收单位须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接收。			
经营许可证号 D11000022		接收人 	
废物处置方式 		单位负责人签字 	
		单位盖章  日期 2017年7月31日	

第一联 产生单位

<http://58.30.229.132:8888/bjdangerout/dangertransfer/zygl/ldcl/ldcl!print2.action?id=4...> 2017/7/25

危险废物转移联单

页码, 1/3

危险废物转移联单

编号: 20170606161

第一部分: 废物产生单位填写		
产生单位 松下电气机器(北京)有限公司	单位盖章	电话 87858681
通讯地址 北京经济技术开发区同济北路1号	邮编 100176	
运输单位 北京生态岛科技有限责任公司	电话 80331858	
通讯地址 北京市房山区交道乡大高舍村北11	邮编 102402	
接收单位 北京生态岛科技有限责任公司	电话 80331858	
通讯地址 北京市房山区交道乡大高舍村北11	邮编 102402	
900-402-06和900-404-06中所列 废物名称 废物再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质 类别编号 HW06 数量 0.79 吨 废物特性 毒性 形态 固体 包装方式 袋装 外运目的 处置 主要危险成分 浸出毒性 禁忌与应急措施 切勿放近食物、饮料及动物饲料 发运人 毕卫东 运达地 北京生态岛科技有限责任公司 转移时间 2017-5-9		
第二部分: 废物运输单位填写		
运输者须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接收。		
第一承运人 生态岛	运输日期 2017-5-9	
车(船)型 货车	牌 号 京P3TR91	道路运输证号 1101080009621
运输起点 产生单位	经由地 大高舍	运输终点 生态岛
第二承运人	运输日期	运输人签字 王成
车(船)型	牌 号	道路运输证号
运输起点	经由地	运输终点
第三部分: 废物接收单位填写		
接收单位须知: 你必须核实以上栏目内容, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接收。		
经营许可证号 D11000022	接收人 王龙	接收日期 2017年 5月 9日
废物处置方式 焚烧	单位负责人签字 张桂金	2017年 5月 9日

第一联 产生单位

<http://58.30.229.132:8888/bjdangerout/dangertransfer/zygl/ldcl/ldcl/print2.action?id=3...> 2017/4/22

附件四：日生产报表

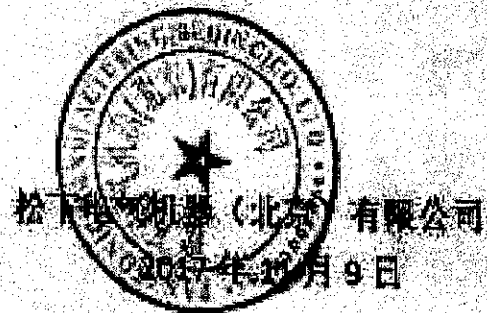
松下电气机器（北京）有限公司

我公司新回流焊生产线于2017年10月19日至10月20日的生产量如下：

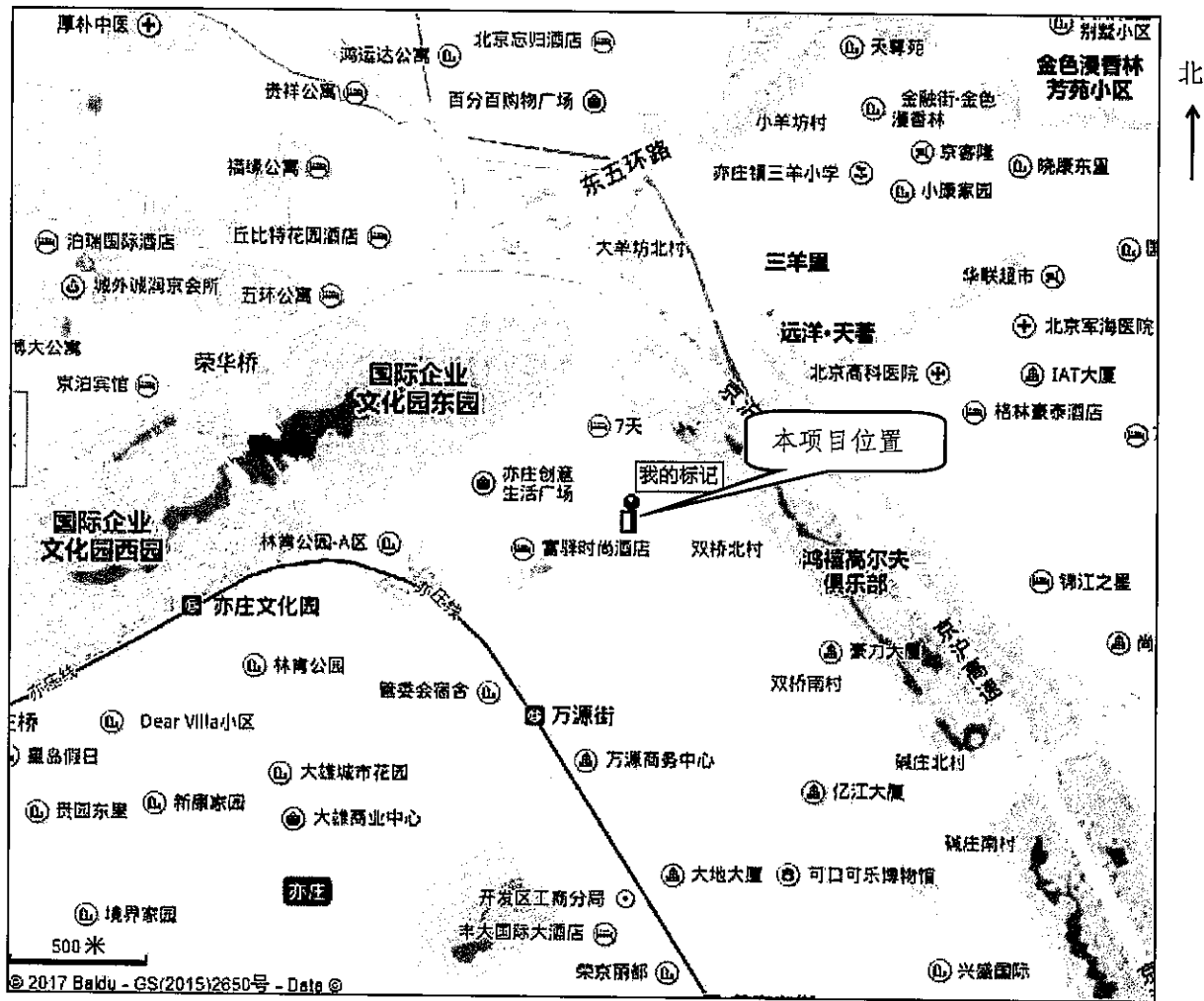
生产品种：LLPC2300620

2017年10月19日生产数6800台

2017年10月20日生产数7000台

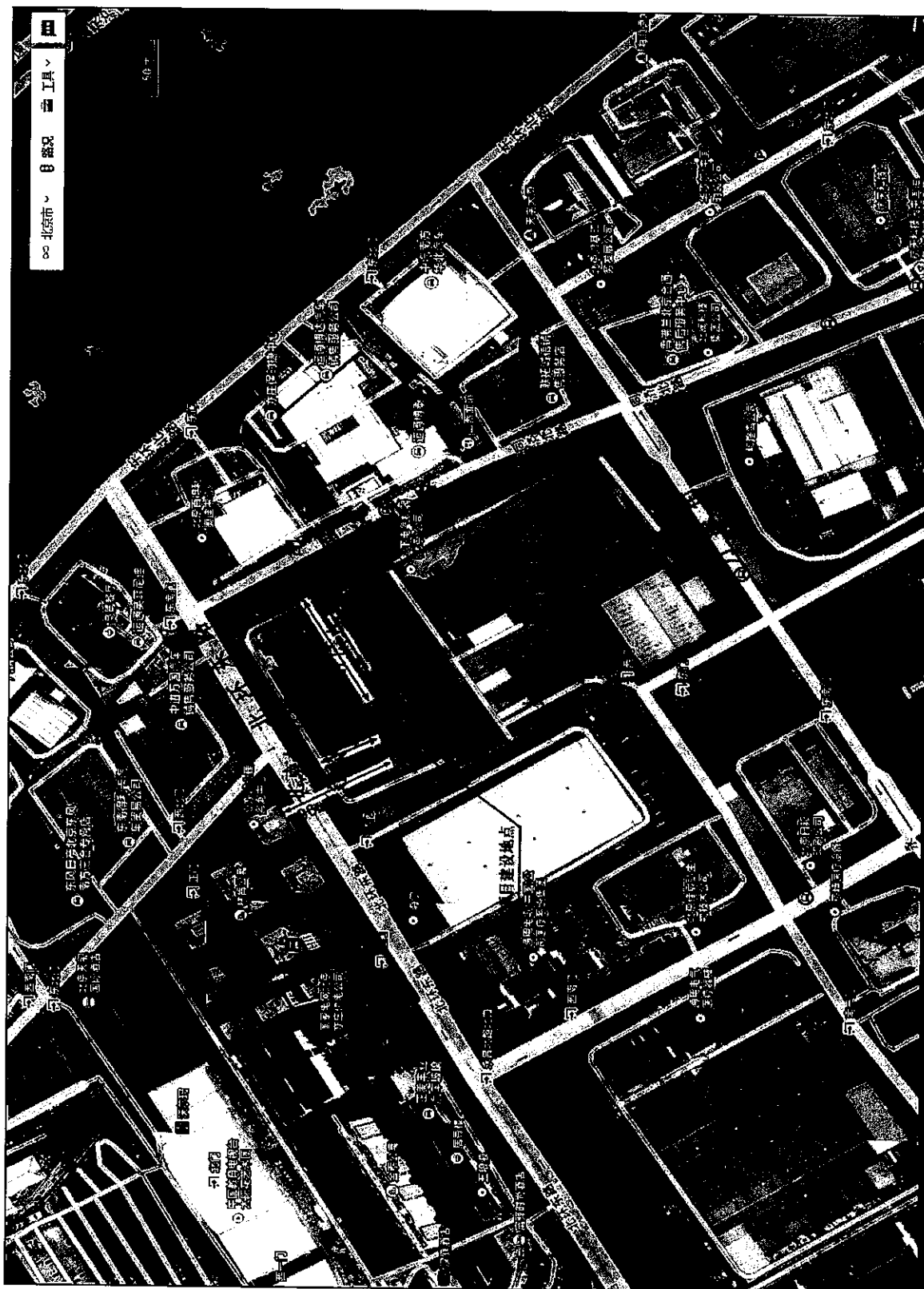


附图 1：地理位置图



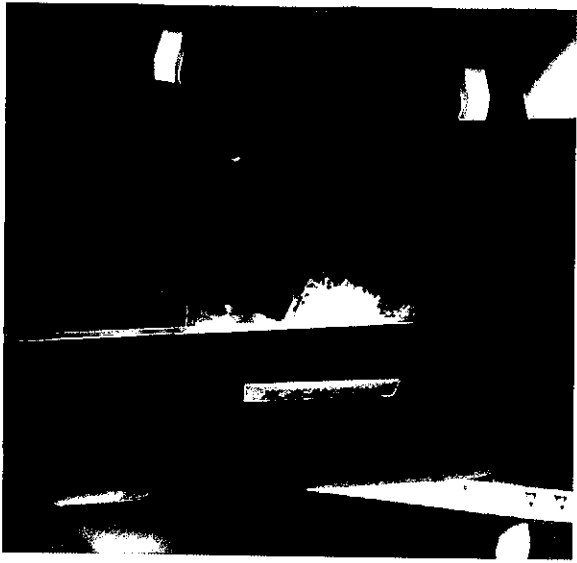
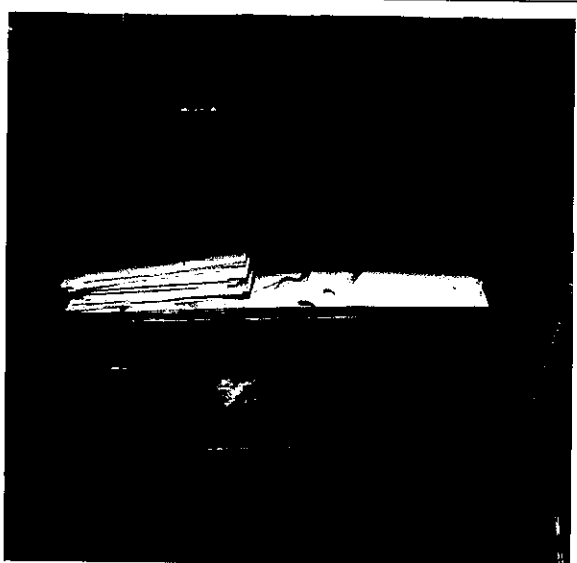
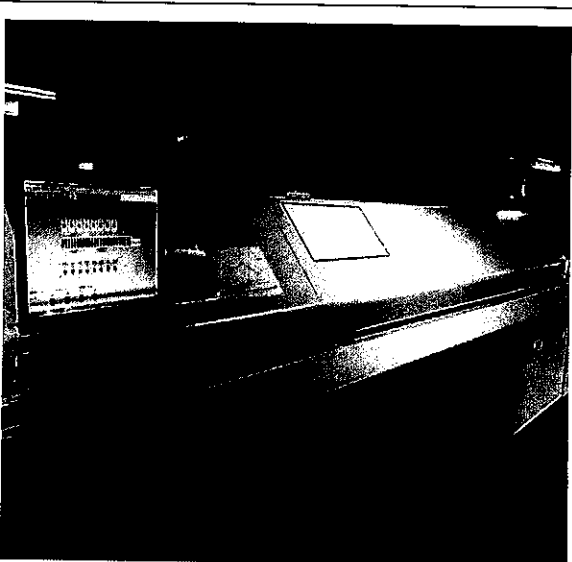
地理位置图

附图 2: 周边关系示意图



周边关系示意图

附图 3：现场照片

	
车间废弃物收纳箱	
	
废气净化器	车间内部

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

项目名称		新增回流焊生产线项目		建设地点		北京经济技术开发区同济北路1号	
行业类别	电子元件及组件制造	3971	建设性质		☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 技术改造		
设计生产能力	照明用光源板 220万枚/年	建设项目开工日期	2017-6	实际生产能力	照明用光源板 220万枚/年		
投资总概算(万元)	300	投入试运行日期					
环评审批部门	北京经济技术开发区环境保护局	所占比例(%)					
初步设计审批部门		批准时					
环保验收审批部门		批准时					
环保设施设计单位	环保设施施工单位	批准时					
实际总投资(万元)	300	环保设施监测单位					
废气治理(万元)		27					
废水治理(万元)		绿化及生态(万元)					
新增废水处理设施能力(t/d)		年平均工作时(h/a)					
建设单位		松下电气机器(北京)有限公司		环评单位		中环联新(北京)环境保护有限公司	
污染物排放达标与总量控制(工业项目填)	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)
	水						
	化学需氧量						
	氨氮						
	石油类						
	废气						
	二氧化硫						
	氮氧化物						
	烟尘						
	工业粉尘						
工业固体废物							
与本项目有关的特征污染物							
锡及其化合物							
其它							
其它							

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万吨/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放量——吨/年

大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放浓度——毫克/升;